

# EDGETEQ S-240

**Einstiegsklasse mit starken Ausstattungen.**  
Perfekt für verlässliches Kantenanleimen.





# Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden gefertigt mit flexiblen Maschinen

Individuelle Kundenwünsche, anspruchsvolle Produkte und eine große Materialvielfalt – das sind die Anforderungen, die in der Holzbearbeitung von heute eine große Rolle spielen. Hier ist es wichtig, flexibel und effizient zu produzieren, besonders im Handwerk und im Mittelstand.

HOMAG bietet Ihnen unschlagbare Vorteile, verfügt über ein internationales Produktionsnetzwerk sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften und ist mit rund 7.000 Mitarbeitern in über 100 Ländern präsent. Mit HOMAG machen Sie Ihr Unternehmen wettbewerbsfähig und Ihren Geschäftserfolg dauerhaft.

Macht in Summe:

## YOUR SOLUTION

[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



## INHALT

- 04 Die wichtigsten Merkmale
- 05 Kantenparameter
- 08 Modelle
- 12 powerTouch / easyTouch Steuerungen
- 14 Apps und digitale Assistenten
- 15 Unser Aggregatebaukasten
- 30 Technische Daten
- 32 Rückführung LOOPTEQ
- 34 Life Cycle Services





## 7 Modelle plus Erweiterungen – Sie haben die Wahl

### DIE WICHTIGSTEN MERKMALE

Die umfassende Ausstattung zeichnet diese Baureihe aus: z.B. PUR-Oberdruckrollen zur präzisen Werkstückführung, optimierte Fräswerkzeuge für eine optimale Späneentsorgung und perfekte Bearbeitungsqualität. Darüber hinaus sind alle Maschinen erweiterbar. Auf definierten Maschinen können z.B. Aggregate getauscht werden.

Die EDGETEQ S-240 Maschinen arbeiten energiesparend und umweltfreundlich.

- **Hochwertige Möbel mit hoher Kantenqualität**
- **Mehr Output durch hohe Verfügbarkeit**
- **Geringer Energiebedarf**
- **Hohe Wirtschaftlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**



### Kettenbahn in gehärteter Ausführung

Erhöht die Standzeit der Kettenbahn im Mehrschichtbetrieb bei gleichbleibend hoher Werkstückqualität



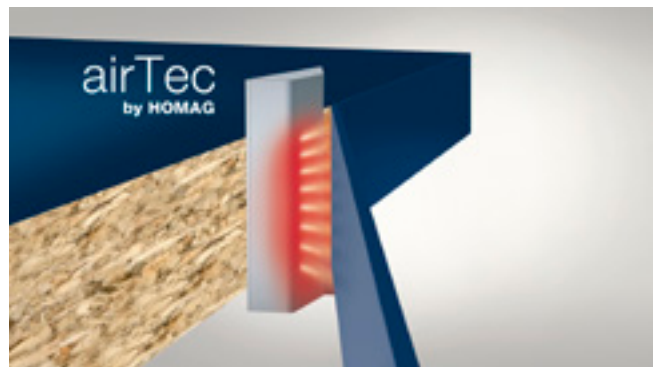
### Verleimaggregate – sicherer Schmelzkleberauftrag

HOMAG Verleimaggregate sind ideal zum raschen, kraftschlüssigen Verleimen geeignet. Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur.



### Kantenverleimung mit PUR

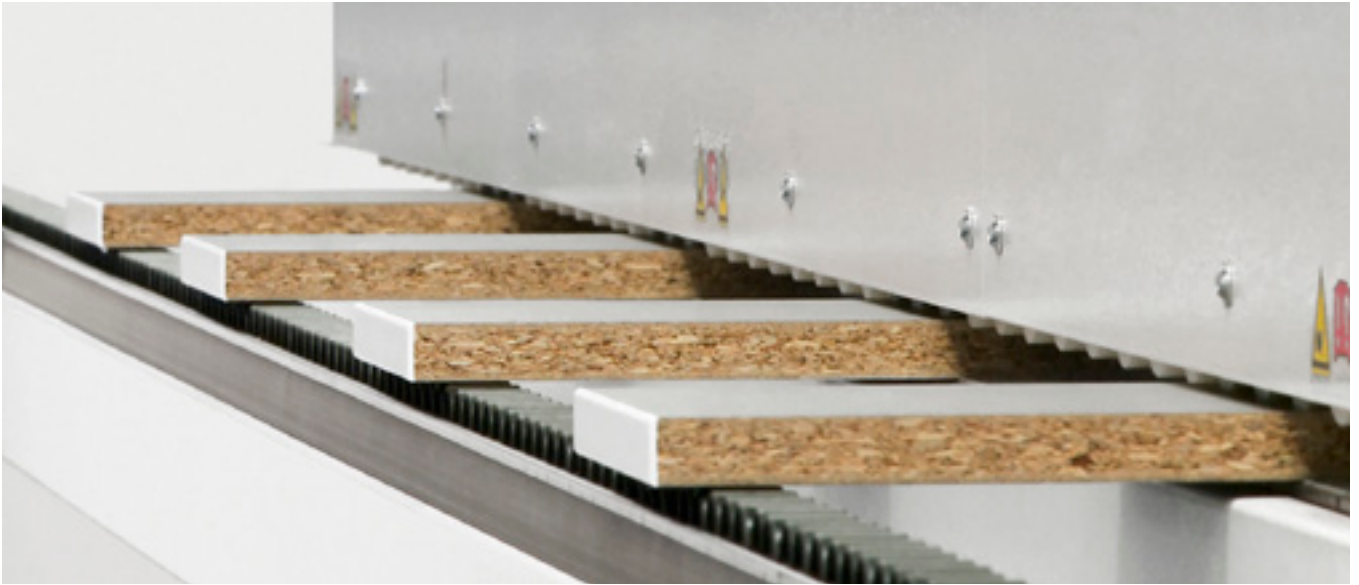
PUR-Klebstoffe werden bei HOMAG auf den gleichen Maschinen und mit der gleichen Auftragseinheit wie EVA-Schmelzkleber verarbeitet.



### Nullfugentechnik mit HOMAG airTec

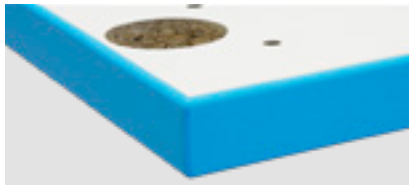
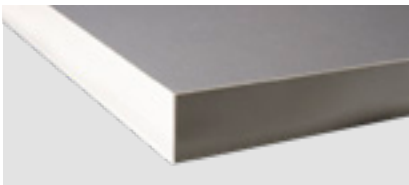
Einfache Integration ins Magazin neben dem klassischen Kleberauftrag mit Leimrolle.





## Werkstoffarten | Kantenparameter

Große Flexibilität wird erzielt durch die Bearbeitung sämtlicher Kantenmaterialien: 0,3 mm Melamin, 2 mm ABS / PVC, 6 mm Massivleiste und Furnier. Für perfekte Hochglanzteile kommen wichtige Komponenten wie die automatische Verstellung der Leimfugenziehklingen zum Einsatz. Spezielle Tastelemente sind ideal zum Bearbeiten von spitz-oder stumpfwinkligen Teilen oder Teilen mit Topfbandbohrungen.



|  |                         |  |                      | a      | b         | c                       | d  |
|--|-------------------------|--|----------------------|--------|-----------|-------------------------|----|
|  | <b>MASSIV</b><br>(mm)   |  |                      |        |           | 0,4 – 3,0<br>(opt. 6,0) |    |
|  | <b>ROLLEN</b><br>(mm)   |  | wenn b ≤ 22: min. 70 | 8 – 60 | 0,3 – 3,0 |                         | 65 |
|  | <b>STREIFEN</b><br>(mm) |  |                      |        | 0,4 – 3,0 |                         |    |



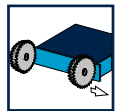
## Unsere Lösung für Ihre Wünsche

Als Einsteiger in die maschinelle Kantenbearbeitung sind Sie hier genau richtig. Intuitive Bedienung, erste Automatisierungen und Flexibilität in der Bestückung charakterisieren die kompakten Kantenleimmaschinen der Baureihe EDGETEQ S-240.





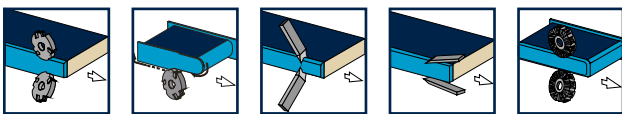
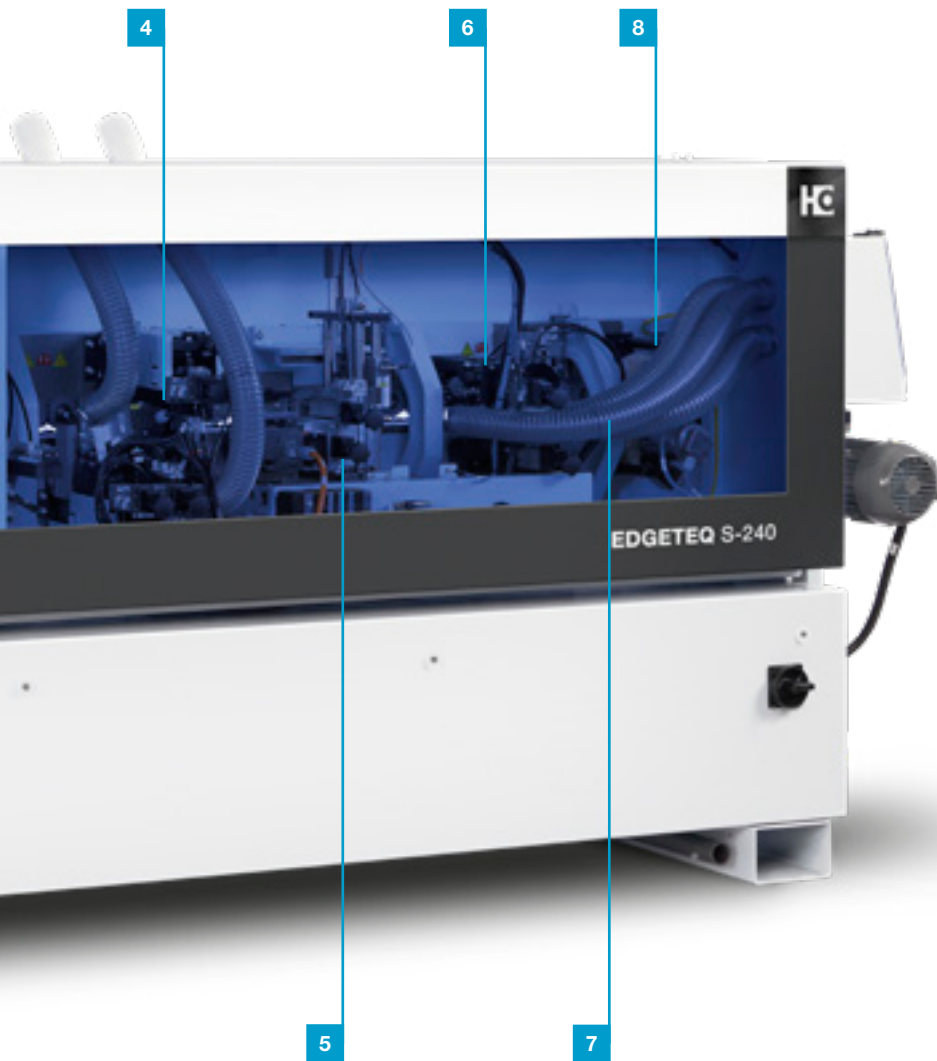




## EDGETEQ S-240 – Modell 1230 FC

Der Fokus der Entwicklung lag darauf, eine Komplettbearbeitung schon im Einsteigersegment zu ermöglichen, die bisher nur in höheren Maschinenklassen zu finden war. Die Maschine ist mit einem präzisen Verleimteil (u.a. zur Verarbeitung von PUR-Granulat), einem schwenkbaren zweimotorigen Kappaggregat für Gerade- und Fasekappen sowie einem Fräsaggregat ausgestattet. Für die Komplettbearbeitung steht zusätzlich ein Füge-

fräsaggregat, ein Formfräsaggregat, eine Profilizh Klinge, eine Leimfugenzieh Klinge sowie ein Schwabbelaggregat für das perfekte Finish zur Verfügung. Neben der umfangreichen Aggregatbestückung der Maschine sind auch Automatisierungen der Aggregate möglich. So sind eine pneumatische Verstellung des Kappers und eine pneumatische Verstellung der Zieh Klinge im Standard vorhanden.



**1** Fügefräsaggregat

**2** Verleimaggregat

**3** Kappaggregat

**4** Fräsaggregat

**5** Formfräsaggregat

**6** Profilziehklinge

**7** Leimfugenziehklinge

**8** Schwabbelaggregat

## EDGETEQ S-240 – Modell 1230 HF

### Wenn Automatisierung im Fokus steht

Die Maschine ist mit einem präzisen Verleimteil, einem schwenkbaren zweimotorigen Kappaggregat für Gerade- und Fasekappen sowie einem Fräsaggregat ausgestattet. Für die Komplettbearbeitung stehen zusätzlich ein Fügefräsaggregat, ein Formfräsaggregat, eine Radiusziehklinge, Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat für das perfekte Finish zur Verfügung. Die Highflex-Modelle der Baureihe EDGETEQ S-240 zeichnen sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad und die umfangreiche Aggregatebestückung aus. Die hohe Flexibilität ermöglicht eine Ausrichtung auf Ihre Bedürfnisse und garantiert optimale Kanten.





## EDGETEQ S-240 – Modell 1240 FC

### Mehr Flexibilität dank Achsverstellung

Einen großen Umfang an Automatisierungen bietet diese Kantenanleimmaschine schon in der Grundversion. Die Automatisierungen z. B. an der Druckzone, am Kappaggregat, am Fräsaggregat und am Formfräsaggregat führen zu erheblichen Vereinfachungen und Zeitersparnis beim Rüsten. Mit den Achsverstellungen der Aggregate können individuelle Anpassungen schnell und effizient vorgenommen werden.

Für das Kantenanleimen kommt das oberliegende Kleberauftragssystem QA65N mit einfacher Reinigungs- und Entleerungsfunktion zum Einsatz. Die spezielle Beschichtung des Systems ermöglicht die Verarbeitung aller Kleberarten inklusive PUR.

Im Finish-Bereich sticht vor allem das optionale Mehrstufen-Ziehklingenaggregat mit 2 unterschiedlichen Profilen heraus. Es kann in vollem Umfang individuell von der Steuerung aus bedient und eingestellt werden.





## powerTouch – Die neue Dimension der Maschinensteuerung

powerTouch realisiert die Bedienphilosophie der HOMAG: einheitlich, einfach, ergonomisch, evolutionär. Das innovative

Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration. Modell 1240 FC.

Im Mittelpunkt dieser Lösung steht ein großer Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat, auf dem durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen gesteuert werden. Die gesamte Programmoberfläche ist für powerTouch-Bedienung optimiert und bietet zahlreiche, Hilfs- und Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen.

Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich mit diesem neuen Konzept alle HOMAG Kantenanleimmaschinen ab Modell 1240 FC auf die gleiche Art und Weise bedienen lassen. Sie unterscheiden sich nur noch in wenigen maschinenspezifischen Details.

Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher, sondern auch effizienter, da der Aufwand für Schulung und Service um ein erhebliches Maß reduziert wird.

### Die Vorteile

- **24“ Monitor mit Full HD-Auflösung**
- **Schneller Überblick über den Maschinenstatus**
- **Einfache, benutzerorientierte Navigation**
- **Geführter Weg zur Produktionsbereitschaft durch Ampel-Assistent**
- **Neues, ergonomisches Design der Bedienzentrale**
- **Intuitive, natürliche Bedienung der Maschine**
- **Verwendung von Gesten, wie z.B. Scrollen, Wischen**



## easyTouch – Sanfte Berührungen mit hoher Wirkung

Die easyTouch – Steuerung verkörpert eine neue Generation der Bedienung. Einfache Berührungen der Touch-screen-

Oberfläche garantieren eine schnelle Navigation in Verbindung mit einem hohen Bedienkomfort.

### Die Vorteile

- **Übersichtliches 7“ Grafikdisplay für eine optimale Steuerung durch direktes Berühren auf dem Bedienpanel**
- **20 speicherbare Programme garantieren Flexibilität bei einer hohen Varianz an Kantenmaterial und wechselnden Kundenwünschen**
- **Produktionsbereitschaft durch Ampelassistent**
- **Schnelle Anpassung der Aggregate dank direktem Zugriff über Steuerungstasten**
- **Intuitive, benutzerorientierte Navigation**
- **Übersichtliche Darstellung der Hilfs- und Assistenzfunktionen wie z.B. der Temperatur des Leimtopfes oder der Fehlerdiagnose im Klartext**
- **Genauere Erfassung der Betriebsstunden pro Kommission dank modernster Betriebsdatenerfassung**





# Apps und digitale Assistenten.

## Schnelle und einfache Unterstützung im Maschinenumfeld.

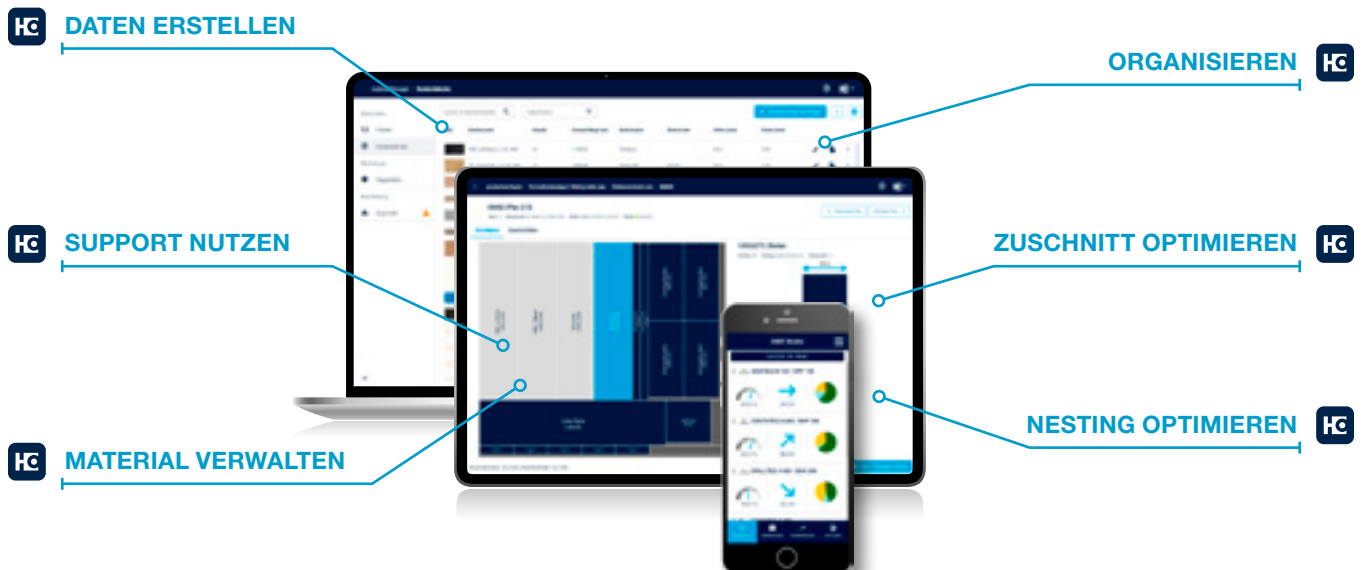
Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist – anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile – Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.

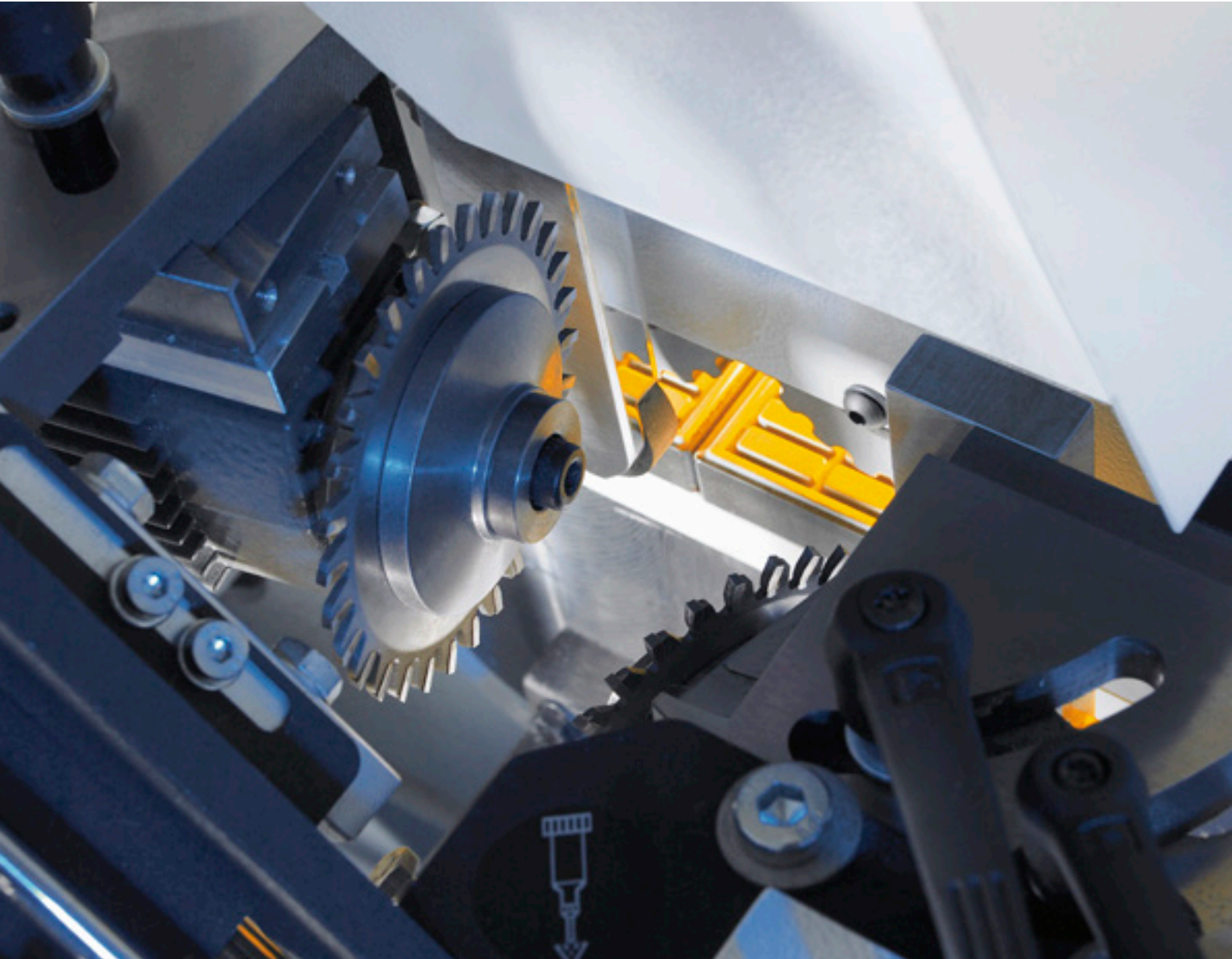
Mehr Infos auf [digital.homag.com](https://digital.homag.com)



### WIR HABEN DAZU LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN FÜR SIE ENTWICKELT:

- ✓ Immer niedriger Invest
- ✓ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- ✓ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- ✓ Immer hilfreich





## Unser Aggregatebaukasten: Für jede Anforderung die richtige Lösung

Für vielseitige, unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben verwenden wir Aggregate aus unserem erprobten Aggregatebaukasten. Wir erweitern unsere Funktionen ständig, um Ihnen auch für neue Trends die richtige Lösung zu bieten. So stellen wir Ihnen nun Aggregate in den

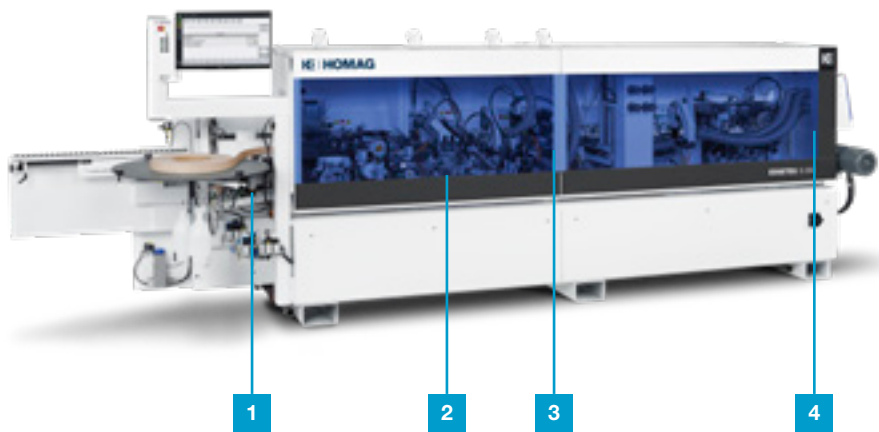
Bereichen Fügefräsen, Verleimen, Kappen, Formfräsen und Finish vor. Sie profitieren von hoher Präzision und moderner Technik und sind in der Lage, flexibel und effizient zu produzieren.



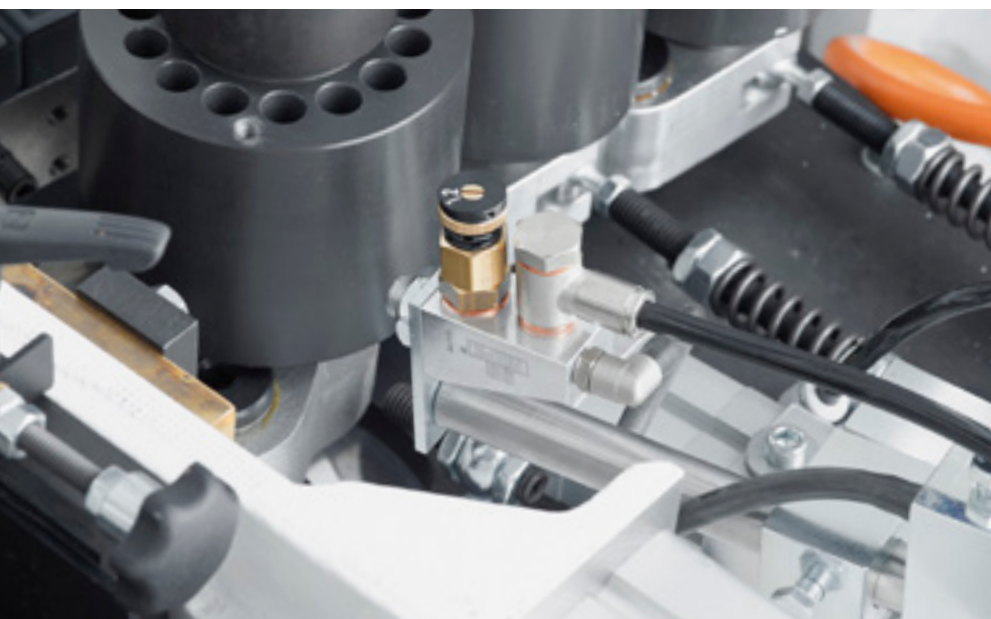
## Sprühaggregate

Sprühaggregate erhöhen die Kantenqualität während des gesamten Bearbeitungsprozesses. Trennmittel verhindern das Anhaften von Schmelzkleberresten und Antistatikmittel das Anhaften von Kunststoffspänen. Das einfache Entfernen

von Kleberresten wird durch Reinigungssprühmittel erzielt. Gleitmittel verhindern Glanzspuren auf den Werkstücken und schützen empfindliche Oberflächen vor dem Fräsen.



- 1 Trennmittel
- 2 Gleitmittel
- 3 Antistatikmittel
- 4 Reinigungsmittel



### Sprüheinrichtung

Sprühmittel für ein optimales Bearbeitungsergebnis auch bei empfindlichen Oberflächen.



## Zuführung der Werkstücke

Die präzise Zuführung der Werkstücke ist eine Voraussetzung für perfekte Kantenqualität. Nutzen Sie die Vorteile unserer Lösungen wie Einlauflineal, Schiebeschlitten oder automatischer Kanteneinzug.



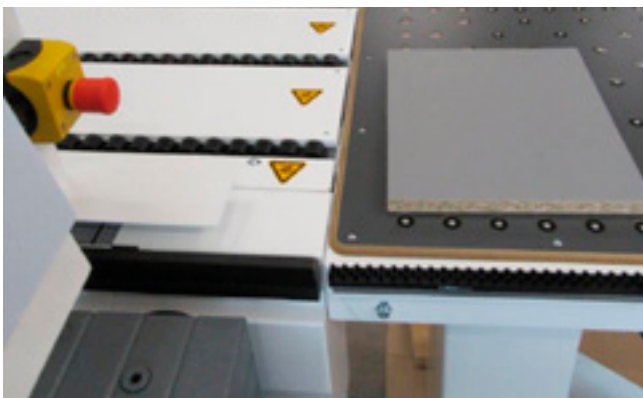
### Automatische Verstellung Einlauflineal

Programmgesteuerte, präzise und wiederholgenaue Verstellung des Einlauflineals über Servo-Achse.



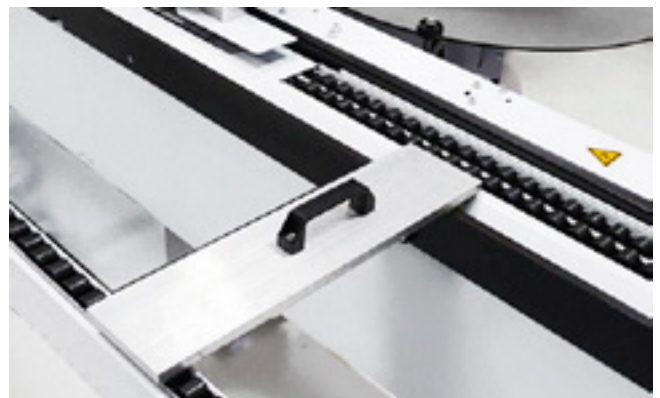
### Einzugsvorrichtung

Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



### Luftkissentisch am Auslauf

Verfügbar in Kombination mit dem Einlauftisch, Größe: 1.275 x 650 mm  
Ab Model 1240FC

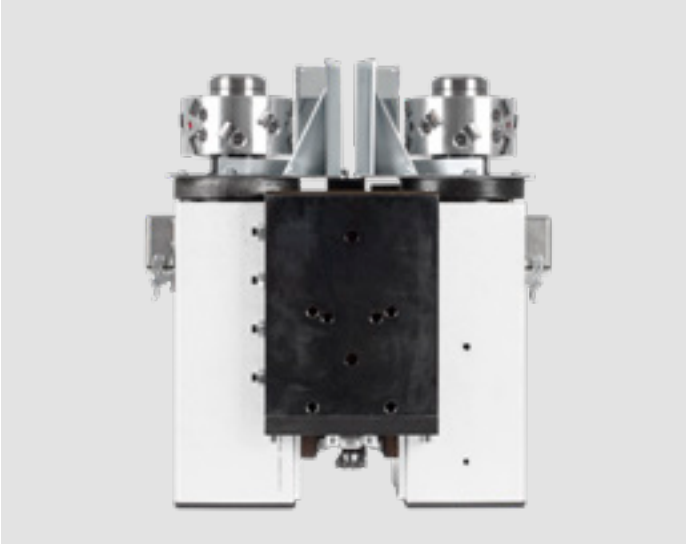


### Schiebeschlitten

Robuste Linearführung zum rechtwinkligen Einführen der Werkstücke.

## Fügefräsaggregat

Mit unserem Fügefräsaggregat schaffen Sie die Basis für eine präzise, absolut gerade und ausrissfreie Werkstückkante sowie eine Klebefuge mit gleichbleibend hoher Produktqualität.



### Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität. Der Durchmesser beträgt 100 mm.



## Verleimaggregate – sicherer Schmelzkleberauftrag

HOMAG Verleimaggregate sind ideal zum raschen, kraftschlüssigen Verleimen geeignet. Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur.



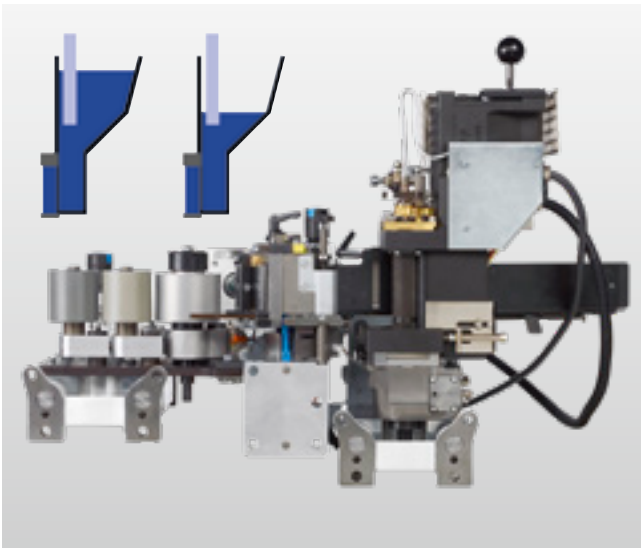
### Verleimaggregate

Schnellwechselbare Auftragseinheit mit Schmelzkleberversorgung von unten. Verarbeitung von PUR-Granulat möglich.



### Ihre Vorteile auf einen Blick

- **Optimaler Leimauftrag auf die Schmalfläche**
- **Änderungen von Werkstückdicken erfordern kein Umrüsten der Leimauftragswalze**
- **Leimrollenabhub bei Vorschubstopp**
- **Leimrolle mit integrierter Heizung garantiert eine konstante Temperatur und Viskosität für alle Werkstückdicken**
- **Tastschuh verhindert den Verschleiß der Auftragswalze und sichert eine konstante Leimfilmdicke**
- **Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch Schnellverschluss**



**Obenliegendes Verleimaggregat – Kleberauftragssystem QA65N**

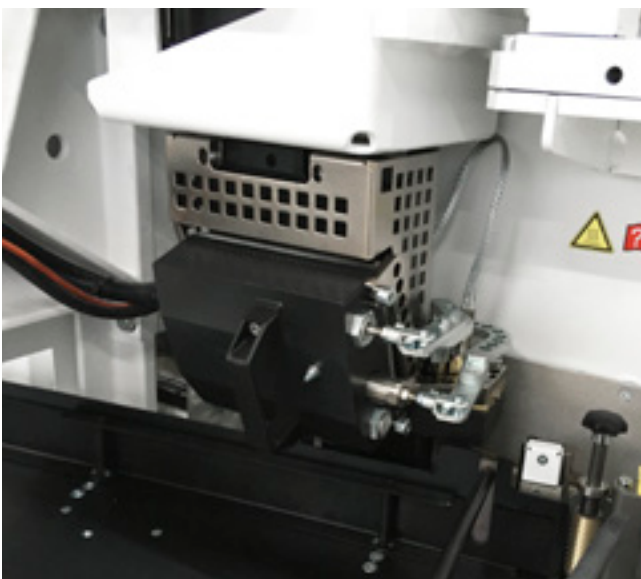
Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch eine Schnellwechseleinrichtung mit pneumatischer Schnittstelle. Bei den Modellen 1230 HF, 1230 AT, 1240 FC.

**Sensor zur Füllstandskontrolle der Auftragseinheit**

Das Umschalten auf ein niedriges Kleberniveau garantiert ein schnelles Aufheizen für die Verarbeitung von kleinen Losgrößen.

**Ihre Vorteile auf einen Blick – QA65N**

- Kurze Aufheizzeit durch sensorgesteuerte Niveauregulierung (2 Niveaus auswählbar)
- Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch Schnellverschluss für das Auf-schmelzen von Schmelzkleber nach Bedarf automatisch oder manuell
- Leimrolle mit integrierter Heizung garantiert eine konstante Temperatur und Viskosität für alle Werkstückdicken
- Elektropneumatische Klemmung der Leimrolle und des Behälters verhindert Leimverschmutzung an der Hinterkante des Werkstücks
- Tastschuh verhindert den Verschleiß der Auftragswalze und sichert eine konstante Leimfilmdicke
- Leimrollenabhub bei Vorschubstopp



**Automatische Leimmengen-Dosierung**

Zur automatischen Leimmengen-Dosierung werden die Auftragsmengen einfach und schnell über die powerTouch-Bedienoberfläche realisiert. Der Kleberauftrag erfolgt im Gleichlauf.

Exakt und schnell einstellbare Leimmengen führen zu

- optimaler Verleimqualität
- höherer Verfügbarkeit und Leistung
- mehr Kosteneffizienz





## PUR-Klebstoff und HOMAG – eine starke Verbindung

Die Feuchte- und Wärmebeständigkeit von Möbeln wird durch die Verwendung von Polurethan-(PUR)-Schmelzkleber erhöht. Seine Verwendung ist ideal für Möbel in Feuchtraumbereichen wie Bad-, Küchen und Labor.



### Ihre HOMAG PUR-Vorteile auf einen Blick

- Eine Auftragseinheit für alle Kleberarten
- Keine zusätzliche Auftragseinheit nötig
- Rascher, kraftschlüssiger Dünnfilmauftrag durch Leimrolle mit integrierter Heizung
- Standardmäßig zu verwenden vom Einstiegsmodell bis zur High-End-Maschine



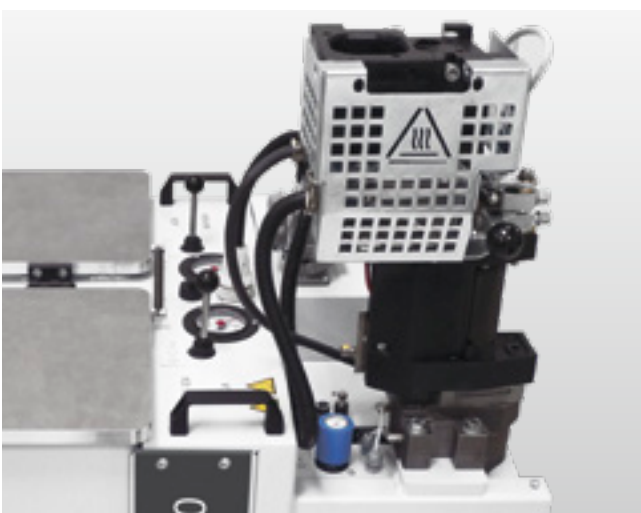
**Vakuumbehälter**

- Kompakter, fahrbarer Behälter für die PUR-Auftragseinheit
- Keine Vakuumpumpe und kein Stickstoff nötig



**Servicestation**

- Vorheiz und Reinigungsstation für die Auftragseinheit QA65N mit einem Lagerplatz
- Hohe Flexibilität durch bis zu 2 Vakuumbehälter für je eine QA65N Auftragseinheit oder eine PUR Aufschmelzeinheit 2,5 kg/h
- Keine Vakuumpumpe und kein Stickstoff nötig
- Mit optionalem Zubehör auch für Auftragseinheiten für das CNC-Kantenanleimaggregat powerEdge Pro / Pro Duo



**Servicestation**

Bild zeigt Auftragseinheit in Haltevorrichtung zum Vorheizen.



## Verleimung mit System

Beim kraftschlüssigen Verleimen ist es ausschlaggebend, dass ganz unterschiedliche Faktoren optimal zusammenspielen. Werkstückvorwärmung, Auftragseinheit, Schnellspannsystem, Magazin und Druckzone sind bei HOMAG perfekt aufeinander abgestimmt.



### Werkstückvorwärmung mit Kontaktheizschuh

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



### Werkstückvorwärmung mit Heizstrahler

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung. Bei 1240 FC.



### Rollengegendruck

Rollengegendruck für einpfändliches Kantenmaterial.



### Aufschmelzeinheit in drei Ausführungen: EVA, PUR sowie EVA und PUR

- Effiziente Verarbeitung, da Kleber vorgeschmolzen
- Schmelzleistung max. 2,5–4 kg/h
- Bei Kombination EVA und PUR, schneller und sortenreiner Wechsel ohne Reinigung durch Wechselbehältertausch



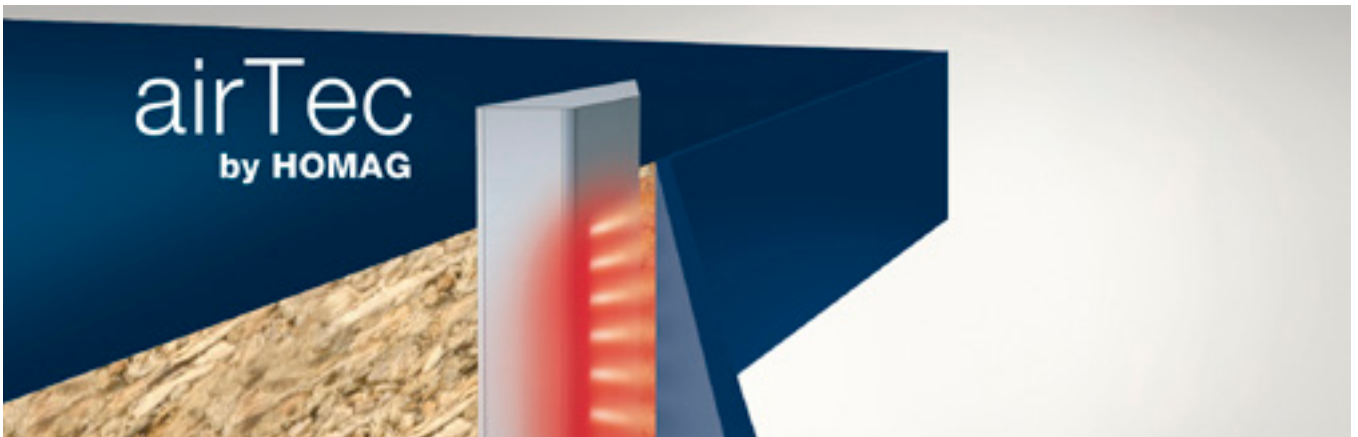
### Wechselbehälter

Einfache Anwendung für EVA und PUR Klebstoff



### Druckzone

Schwere Druckzone bis 3 mm Kantenstärke und 50 mm Plattenhöhe für eine optimale Leimfugenqualität (optional 6 mm Kantenstärke bei 60 mm Plattenhöhe).



## airTec – idealer Einstieg in die Nullfugentechnik

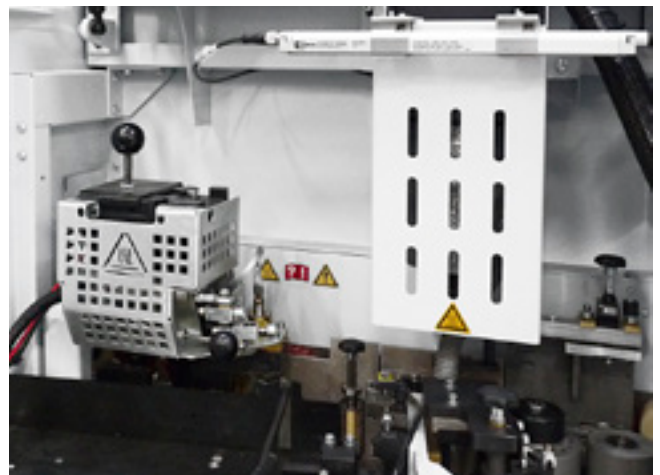
Das airTec-Verfahren hat sich als Nullfugenlösung bei Handwerk und Mittelstand durchgesetzt. Die Antwort von HOMAG auf die wachsende Nachfrage ist eine innovative, leistungsfähigere und ressourcenschonendere airTec-Lösung.

Mit airTec lassen sich sämtliche derzeit marktüblichen, lasertauglichen Kantenarten verarbeiten. Dies bedeutet eine große Flexibilität bei allen Materialien und Farben.



### Kanten anleimen „ohne Fugen“

Beim airTec-Verfahren werden Kante und Platte durch Heißluft verbunden. Dabei kommen spezielle Kanten zum Einsatz. Diese bestehen aus einer Dekorschicht und einer Funktionsschicht. Mit dem HOMAG airTec-Aggregat wird die Funktionsschicht bei gleichmäßiger Temperatur und Volumenausströmung aufgeschmolzen und optimal mit der Schmalfläche verbunden.

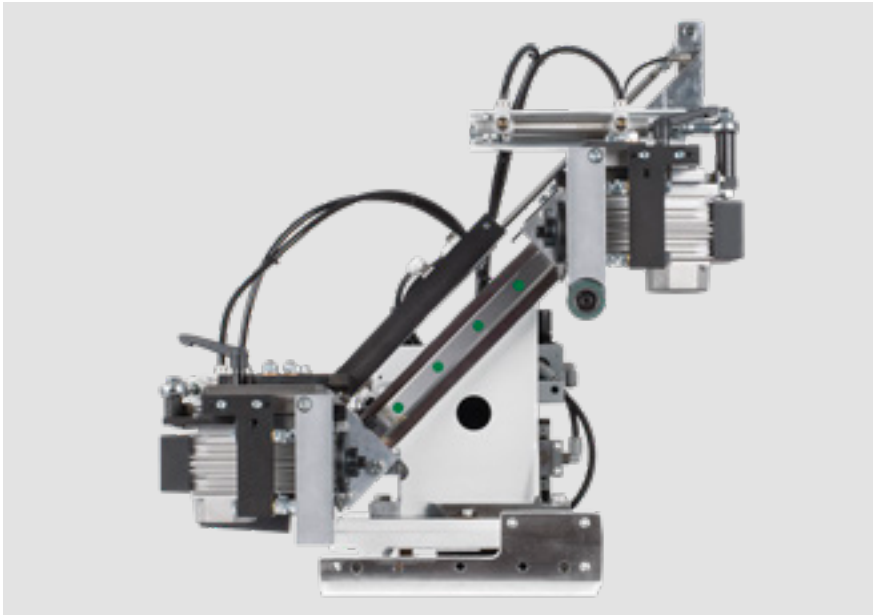


### Einfache Integration

Die airTec-Reaktiviereinheit wird so installiert, dass entweder mit der standardmäßigen Auftragseinheit oder mit dem airTec-System gearbeitet werden kann. Abbildung Modell 1230 AT.

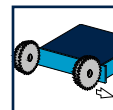
## Kappaggregat zum Kappen der Überstände an den Stirnseiten

Das Kappaggregat bereitet die Werkstücke für die nachfolgende Fräsbearbeitung perfekt vor. Die Stirnseite kann gerade oder mit Fase gekappt werden.



### Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung. Fase-/Gerade-Verstellung durch einfaches Schwenken (opt. Verstellung mittels Pneumatik möglich).



### Automatisierung nach Bedarf

Zum schnellen Wechsel zwischen Bündigkappen, z. B. von Massivleisten oder Einlegeböden, und Kappen mit Überstand, z. B. zum Nachfräsen mit Formfräsaggregat.

## Fräsaggregate zum Bündigfräsen

Zur Bearbeitung der Kantenüberstände bieten wir Ihnen mit unseren Feinfräsaggregaten die passenden Lösungen. Die Fräsaggregate sind ausschließlich mit Werkzeugen bestückt, welche die Späne kontrolliert erfassen.



### Fräsaggregat

Fräsaggregat mit DFC Werkzeugtechnologie (Dust Flow Control) für eine optimale Absaugung.



### Fräsaggregat mit pneumatischer 3-Punkt-Verstellung

Für eine noch effektivere Produktion und eine deutliche Zeitersparnis bei der Umrüstung.



# Formfräsaggregate

Die Formfräsaggregate sind universell. Als Anwender haben Sie die Wahl, die Aggregate manuell von Hand zu verstellen, oder eine Programmierung über die Steuerung vorzunehmen.

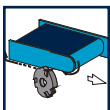


## Formfräsaggregat FF6210

Optimales Formfräsen ohne Einstellarbeiten durch Kopplung von DIA-Werkzeug und Tastrolle. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.

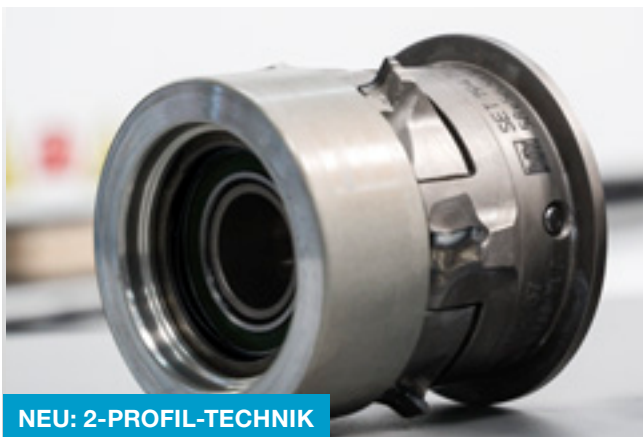
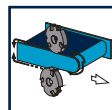
### Automatisierung nach Bedarf

Automatische Verstellung auf zwei unterschiedliche Profile möglich.



## Formfräsaggregat FF 20

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm. Bei Modell 1240 FC optional.



**NEU: 2-PROFIL-TECHNIK**

### Mit FF6210 automatisch und exakt umrüsten

Mit der HOMAG 2-Profil-Technik kann zwischen 2 Profilen und Fase automatisch umgerüstet werden. Die Achsverstellungen erlauben eine kurze Rüstzeit mit perfekter Wiederholgenauigkeit.

### Highlights des neuen Werkzeugsystems

- robuste Mechanik
- geschlossenes System, das von außen ohne Demontage einfach wartbar ist
- sensorische Erfassung der Werkzeugstufen - zur eindeutigen Bestimmung der Werkzeugposition
- sichere Werkzeugpositionierung durch spezielle Stellachsen





#### Konstruktionsböden

Formfräsen ist auch auf Werkstückseiten ohne Kante möglich. Dies gilt nicht nur für Konstruktionsböden, sondern auch für obere und untere Böden, Einlegeböden und Mittelseiten.

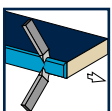
## Finishaggregate

Mit optimal aufeinander abgestimmten Finish-Aggregaten macht HOMAG die Qualität Ihrer Produkte perfekt.



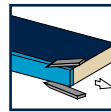
### Profilziehlingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



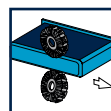
### Klebstoffziehlingenaggregat

Für das perfekte Finish.



### Schwabbelaggregat

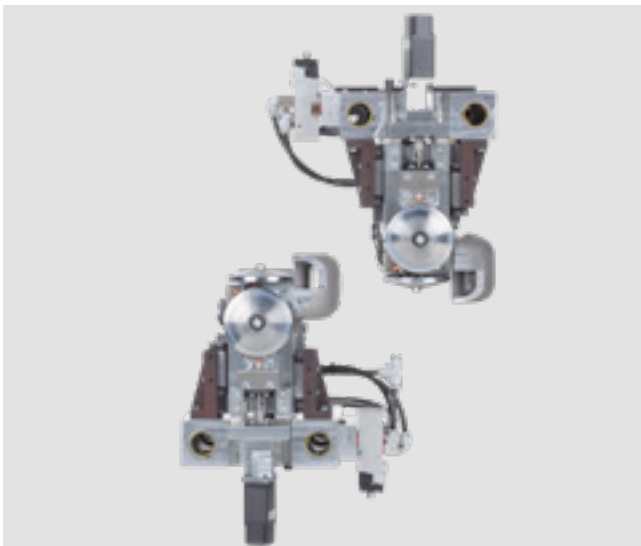
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



## Finish mit Mehrstufentechnologie

Das Spektrum an Kanten und Plattenmaterialien wächst stetig und damit auch der Anspruch an die Flexibilität. Ganz egal, ob Kanten aus Kunststoff, Massivholz, Furnier oder

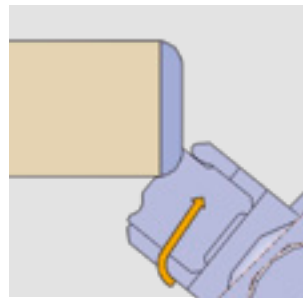
Werkstücke mit Hochglossoberflächen. Die Mehrstufen Ziehklinge bieten bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.



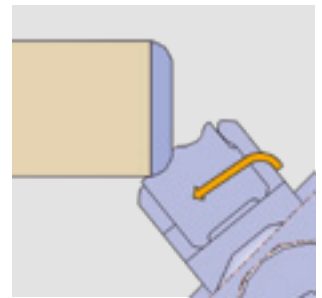
### Mehrstufen Ziehklingenaggregat MZ 40

Vollautomatische Umstellung auf 2 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren\*. Bei Modell 1240 FC.

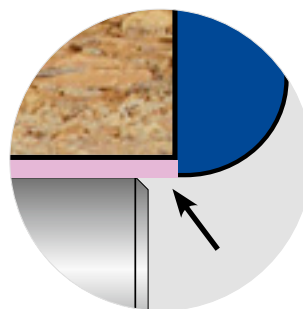
\* Servomotoren: Servoantriebe bestehen aus Motoren mit einer stufenlosen Verstellung. Sie überzeugen durch eine hohe Stellgenauigkeit und sind besonders für kleine Stellwege sehr gut geeignet.



1. Profil 1



2. Profil 2



Optimale Kompensation von Schutzfolien

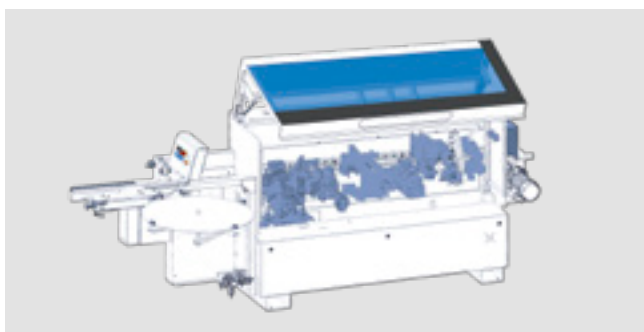
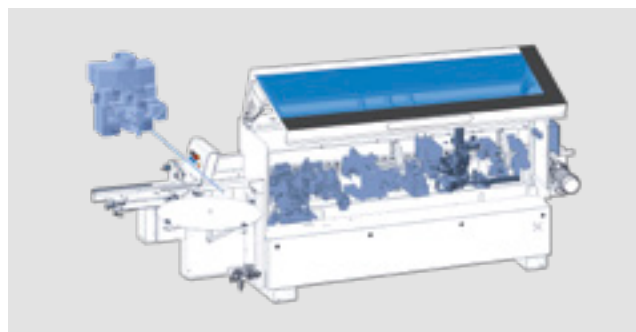
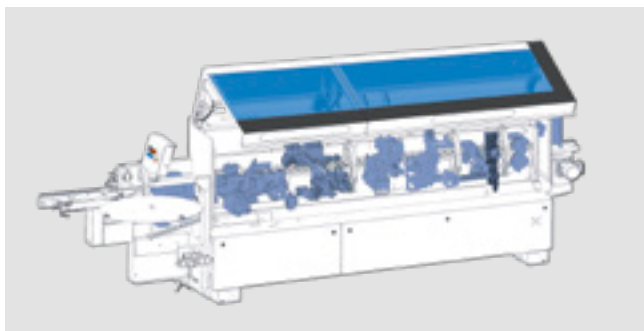
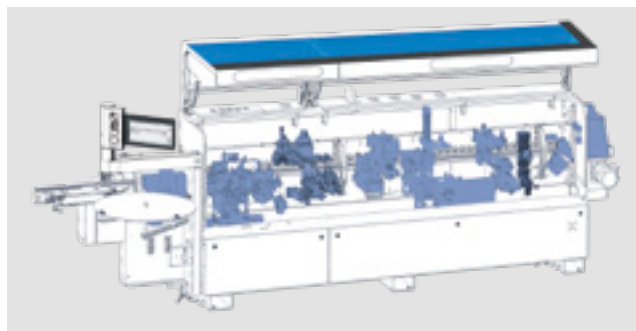




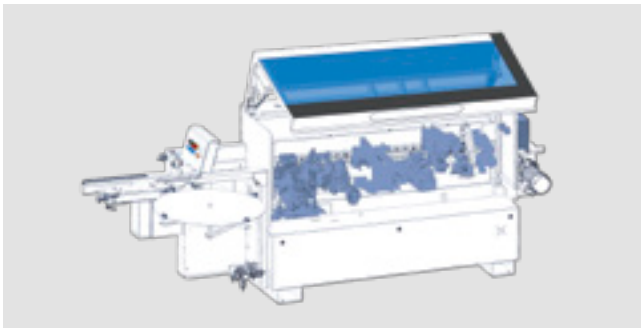
**TECHNISCHE DATEN EDGETEQ S-240 BAUREIHE**

|   | Modell 1210 FC         | Modell 1220 FC | Modell 1230 FC | Modell 1240 FC |
|---|------------------------|----------------|----------------|----------------|
| <b>Gesamtlänge (mm)</b>                                       | 3.740                  | 4.236          | 4.740          | 5.273          |
| <b>Vorschub (m/min)</b>                                       | 11                     |                |                |                |
| <b>ARBEITSMASSE</b>   |                        |                |                |                |
| <b>Werkstückbreite (mm) *</b><br>bei Werkstückdicke 8 – 22 mm | 70                     |                | 70             |                |
| <b>Werkstückdicke (mm)</b>                                    | 8 – 50 (opt. 8 – 60)   |                | 8 – 60         |                |
| <b>Kantendicke Rollen (mm)</b>                                | 0,3 – 3                |                | 0,3 – 3        |                |
| <b>Kantendicke Streifen / Leisten (mm)</b>                    | 0,4 – 3 (opt. 0,4 – 6) |                | 0,4 – 6        |                |

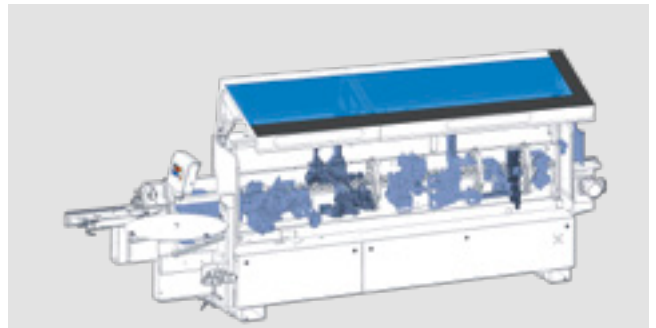
\* Werkstückdicken abhängig

**Modell 1210 FC****Modell 1220 FC****Modell 1230 FC****Modell 1240 FC**

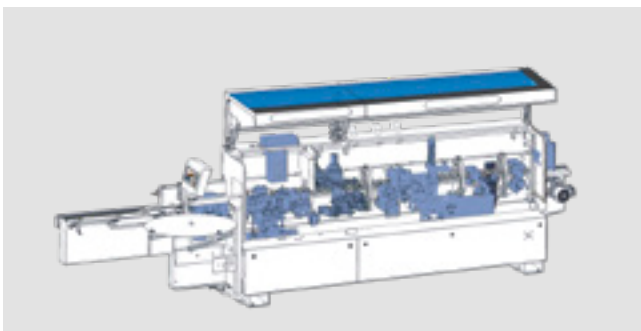
| <b>TECHNISCHE DATEN EDGETEQ S-240 BAUREIHE</b>                |                       |                       |                       |
|---|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
|   | <b>Modell 1210 HF</b> | <b>Modell 1230 HF</b> | <b>Modell 1230 AT</b> |
| <b>Gesamtlänge (mm)</b>                                       | 3.740                 | 4.740                 | 5.035                 |
| <b>Vorschub (m/min)</b>                                       | 11                    |                       | 8                     |
| <b>ARBEITSMASSE</b>   |                       |                       |                       |
| <b>Werkstückbreite (mm) *</b><br>bei Werkstückdicke 8 – 22 mm | 70                    |                       |                       |
| <b>Werkstückdicke (mm)</b>                                    | 8 – 60                |                       |                       |
| <b>Kantendicke Rollen (mm)</b>                                | 0,3 – 3               |                       |                       |
| <b>Kantendicke Streifen / Leisten (mm)</b>                    | 0,4 – 6               |                       |                       |
| * Werkstückdicken abhängig                                    |                       |                       |                       |



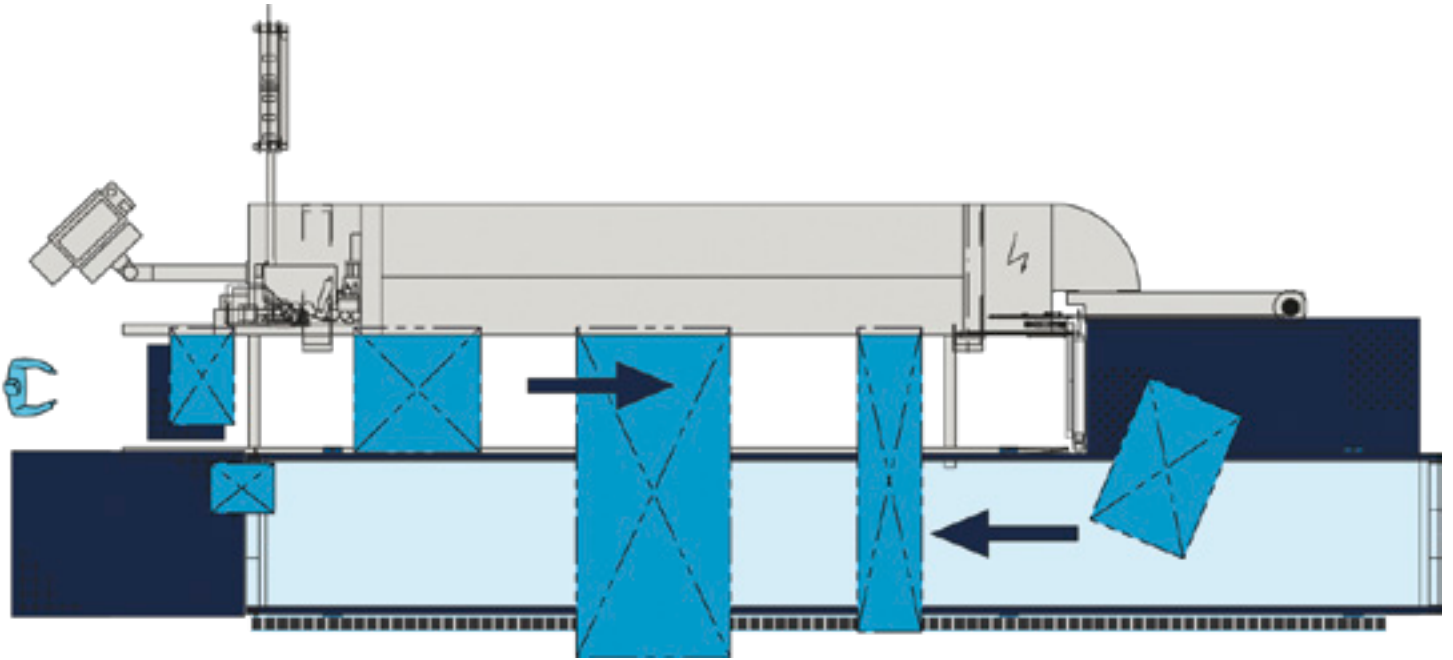
**Modell 1210 HF**



**Modell 1230 HF**



**Modell 1230 AT**



EDGETEQ S-500 mit Werkstückrückführung LOOPTEQ

## Rückführung LOOPTEQ O-200 und LOOPTEQ O-300: Höhere Produktivität für Ihre Kantenanleimmaschine

Als unentbehrlicher Helfer macht die Rückführung Ihre HOMAG EDGETEQ noch wirtschaftlicher. Mit der Ein-Personen-Bedienung optimieren Sie Ihren Werkstückrückfluss und ermöglichen so einen schlanken und effizienten Produktionsprozess. Ihre HOMAG Maschine

der Baureihe EDGETEQ S-240 ist mit dieser Rückführung (ab Modell 1240 FC) frei kombinierbar. Bestens geeignet für Kunden mit kleinen, schmalen und mittelgroßen Werkstücken.

### Ihre Vorteile auf einen Blick

- **Schnelle Amortisation – Rechnet sich bereits ab 9 Stunden Einsatzzeit pro Woche**
- **Flexible Personalorganisation – dank wirtschaftlicher 1-Personen-Bedienung**
- **Ergonomisches Arbeiten – Manuelles Teilehandling wird auf ein Minimum reduziert**
- **Bessere Qualitätskontrolle – Schnelle Reaktion bei Materialanpassungen**



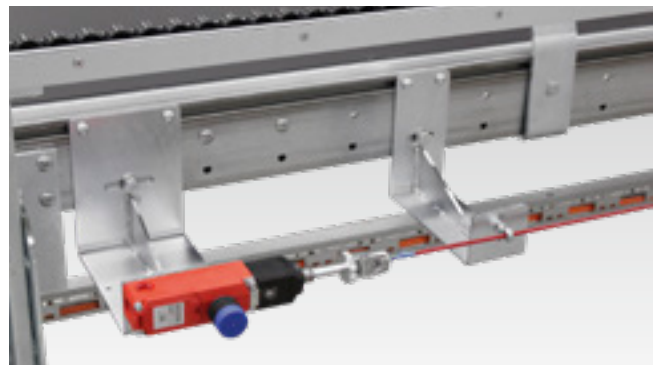
## Technische Daten

|                                       | LOOPTEQ O-200 | LOOPTEQ O-300<br>TFU 140/20 | LOOPTEQ O-300<br>TFU 140/25 |
|---------------------------------------|---------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Werkstücklänge (mm)                   | 300 – 2.500   | 300 – 2.500                 | 240 – 2.700                 |
| Werkstückbreite (mm)                  | 50 – 1.450    | 60 – 800                    | 60 – 1.000                  |
| Werkstückdicke (mm)                   | 8 – 60        | 8 – 60                      | 8 – 60                      |
| <b>4-SEITIGE BEARBEITUNG*</b>         |               |                             |                             |
| min. Werkstückgröße (mm)              | 300 x 300     | 300 x 80                    | 240 x 80                    |
| max. Werkstückgröße (mm)              | 1.450 x 1.450 | 2.000 x 800                 | 2.500 x 1.000               |
| <b>SONSTIGES</b>                      |               |                             |                             |
| Werkstückgewicht (max. kg)            | 50            | 50                          | 50                          |
| Flächengewicht (kg / m <sup>2</sup> ) | 25            | 25                          | 25                          |

\*Größere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.

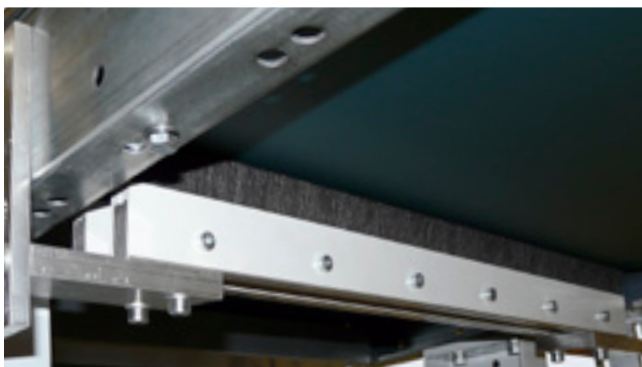
## Übrigens

Die Rückführung rechnet sich bereits innerhalb eines Jahres und zwar schon ab 9 Stunden Einsatz pro Woche!



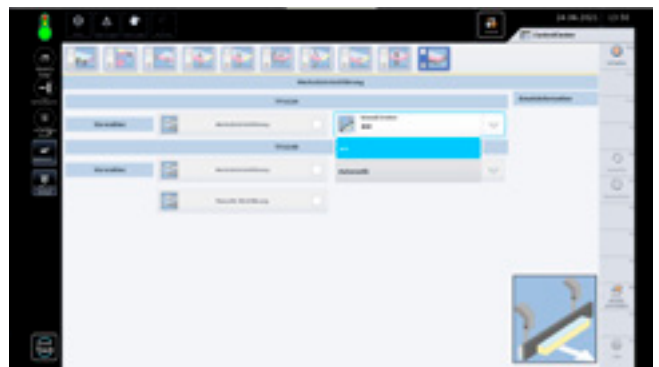
### Sicherheits-einrichtung

Reißleine längs zum Rückführband.



### Bandreinigung

Zum optimalen Schutz gegen Staub und Späne.



### Steuerung der Rückführung

Die Parameter für die Betriebsarten der Rückführung sind in powerTouch integriert.

# VALYOU

Our Mission, Your Performance.

## LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

### TEAM & GRÖSSE

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

### INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

### BEDIENUNG & STEUERUNG

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

### WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

### eSHOP & ONLINEVORTEIL

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vor allem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen. [shop.homag.com](http://shop.homag.com).

### HOTLINE & ERREICHBARKEIT

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

### TRAINING & WEITERBILDUNG

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreicherem Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundens Schulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

### MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG

Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

### ANALYSE & NACHHALTIGKEIT

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

### FINANZIERUNG & BERATUNG

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungs-konzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.





**Schnell geholfen:**

94 % Lösungsquote  
in unserer Hotline

**Experten in Ihrer Nähe:**

1.350 Servicemitarbeiter weltweit

**Wir bewegen was:**

>1.000 weltweite  
Ersatzteilsendungen pro Tag

**Das hat so kein anderer:**

>150.000 Maschinen in 28  
Sprachen elektronisch dokumentiert  
in eParts





**HOMAG Group AG**

info@homag.com  
www.homag.com

**YOUR SOLUTION**