

Nesting. Un procédé. De nombreuses possibilités.

HE HOMAG

Nos centres d'usinage à commande numérique
CENTATEQ N-500

YOUR SOLUTION







Nesting : un procédé – de nombreuses possibilités...

DOMAINES D'UTILISATION CLASSIQUES DU NESTING : réalisation de corps de meubles, découpe et ennoblement de façades de meubles et construction de meubles à cadres.

CORPS DE MEUBLES

- Fraisage de toutes les pièces nécessaires pour un corps de meuble
- Perçage et rainurage en un seul passage
- Perçage horizontal possible par des éléments de serrage

FAÇADES DE MEUBLES

- Répartition rapide et ennoblement de façades de meubles à partir d'une pièce – en une seule phase !
- Flexibilité élevée grâce à l'utilisation possible d'agrégats pour la suite de l'usinage

MEUBLES À CADRE

- Facteur d'efficacité élevée grâce à une manutention simple des pièces de forme

EN SAVOIR PLUS : HOMAG.COM



CENTATEQ N-500

SOMMAIRE

- 04 Point forts de la CENTATEQ N-500
- 06 Tout est inclus
- 08 Allocation des zones de la table
- 10 Options
- 12 intelliDivide | cabinetCreator
- 14 Technique d'agrégats
- 16 Aperçu
- 18 Possibilités d'automatisation
- 20 powerTouch
- 22 Logiciels | Optimisation de process
- 24 tapio
- 26 Données techniques
- 30 Life Cycle Services



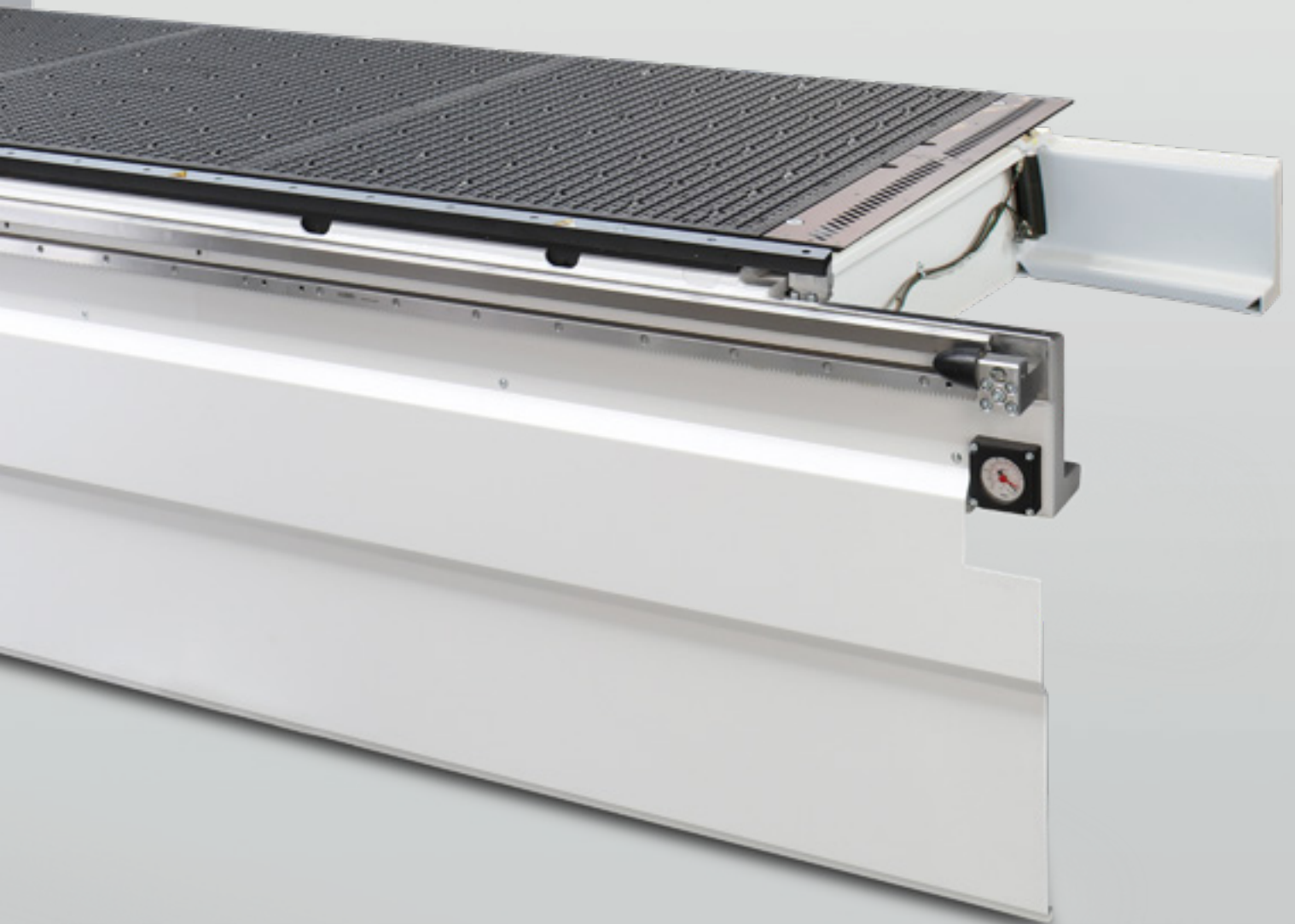
CENTATEQ N-500 – une machine Nesting compacte à portique

Nos machines Nesting permettent un usinage et une découpe de panneaux optimisés.

Différentes possibilités pour l'automatisation de la manutention des matériaux assurent un gain de temps élevé et un travail efficace.

Les points forts

- Machine à portique – pour une précision élevée sur l'ensemble de la largeur de travail
- Accélération rapide
- Vitesse vectorielle X/Y : 96 m/min
- L'ensemble de la zone de travail est accessible par tous les outils
- Contrôle électronique de tous les vérins de butée
- Guide de butée latéral (option)
- Système de changement d'outil à 14 positions avec pick-up (option)
- Logiciel d'optimisation (option)
- Manipulation des restes (option)



CENTATEQ N-500 – Points forts de série



Entraînement synchrone

- 2 entraînements servocommandés synchronisés numériques en X garantissent une qualité élevée



Configuration

- Standard : broche de défonçage HSK de 10 kW
- Option : broche de défonçage HSK de 13,2 kW

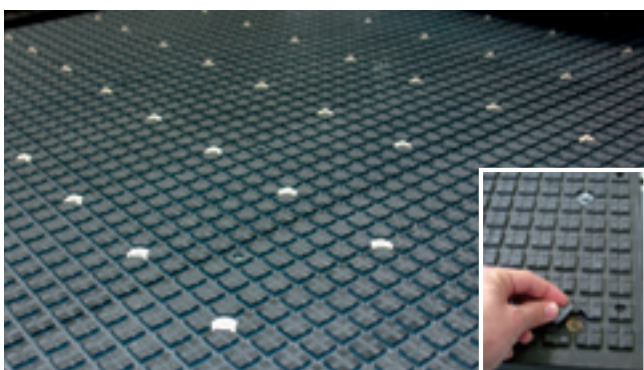
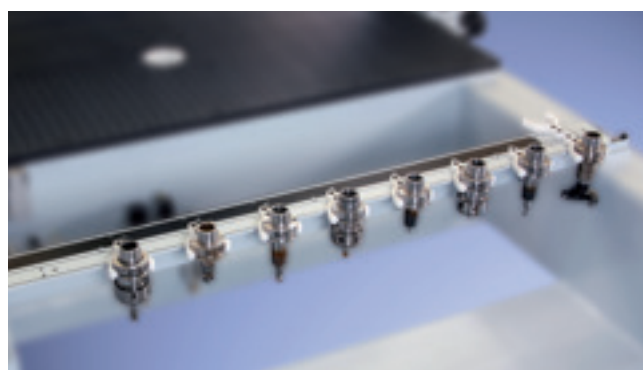


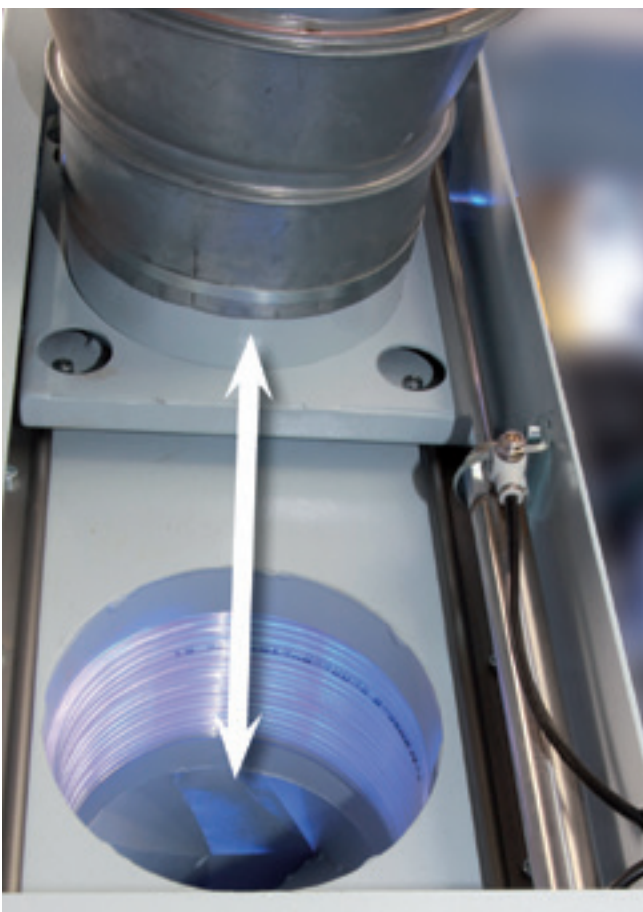
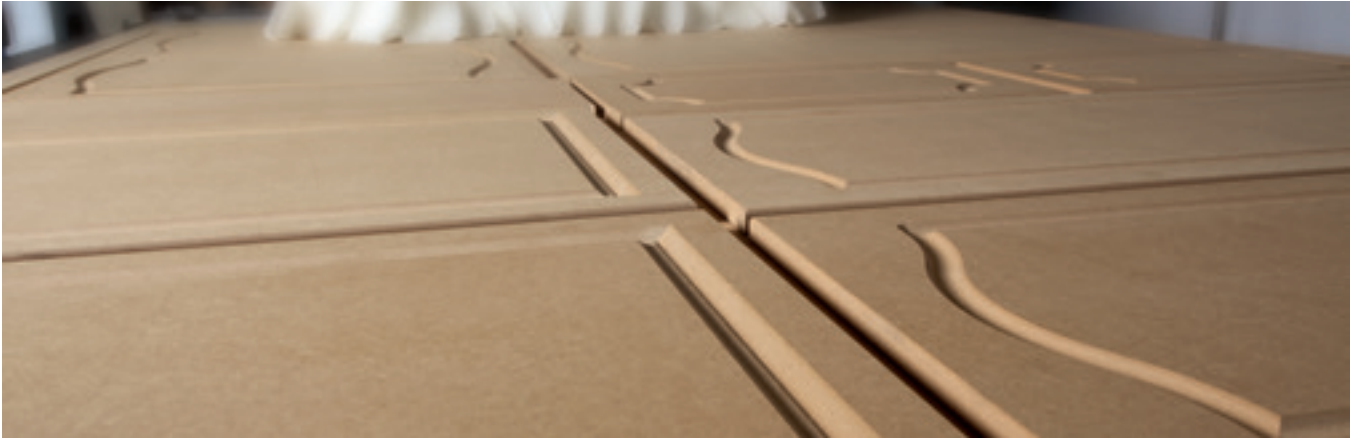
Table MATRIX PRO

- Flexibilité élevée
- Avec rainures dans la trame pour la fixation de gabarits, de ventouses et de pièces. Rainures convenant pour l'insertion d'un cordon d'étanchéité en caoutchouc.



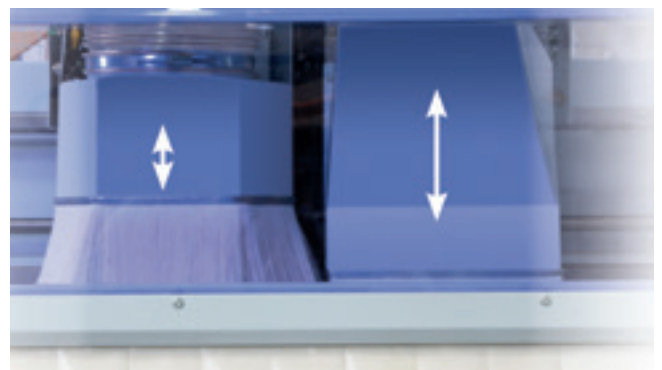
Système de changement d'outils

- En standard selon la zone de travail :
- | | |
|----------------------|----------------|
| CENTATEQ N-500 / 480 | = 7 positions |
| CENTATEQ N-500 / 512 | = 8 positions |
| CENTATEQ N-500 / 612 | = 10 positions |
| CENTATEQ N-500 / 714 | = 14 positions |



Support d'aspiration programmable

- Pour une aspiration optimale et une économie d'énergie (ecoPlus)



2 axes Z à commande numérique

- Aspiration optimale et large zone d'action pour les agrégats
- Répartition du poids des outils (agrégats) sur deux axes Z = stabilité et qualité élevées

VOS AVANTAGES :

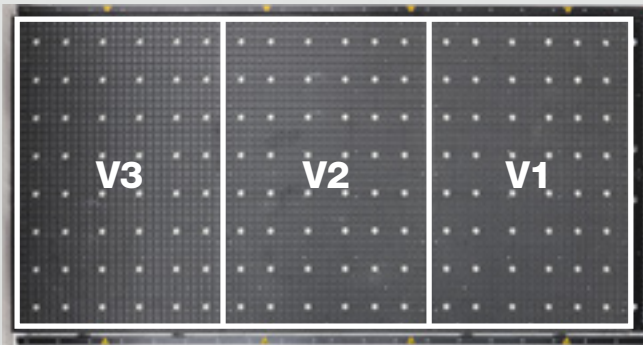
1. Des composants éprouvés pour des exigences de qualité élevées

2. Exécution optimale des positions d'outils

3. Un Nesting impeccable grâce à une aspiration optimisée

CENTATEQ N-500 – Allocation efficace des zones de la table par MATRIX Pro Plus

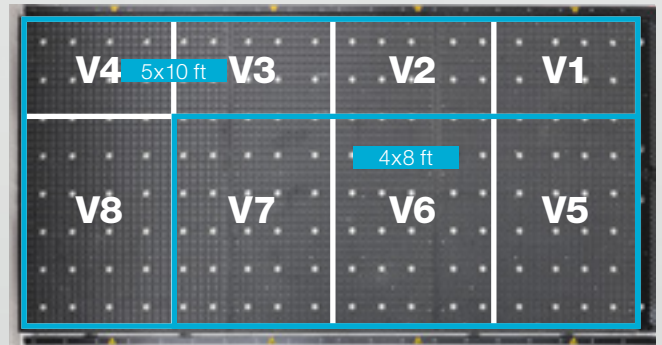
Grâce à l'activation et à la désactivation de l'allocation de la table, le vide est dirigé directement dans les zones où il est nécessaire et il agit là où vous en avez besoin. Les zones sont adaptées de façon optimale aux panneaux les plus courants.



Répartition des zones de dépression selon la dimension de la table

1.250 x 2.520 mm | 4 x 8 ft

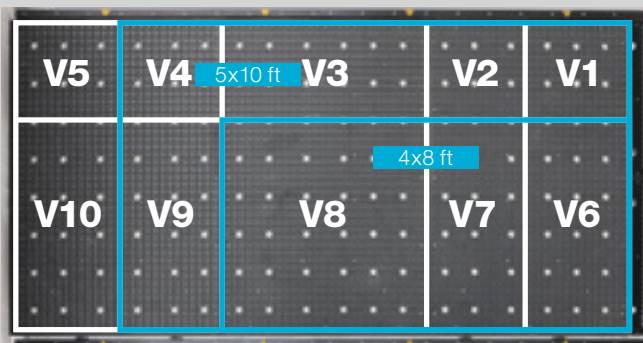
- Segmentation en 3 zones
- 2,6 x 4 ft, 5,2 x 4 ft, 8,4 x 4 ft



Répartition des zones de dépression selon la dimension de la table

1.550 x 3.100 mm | 5 x 10 ft

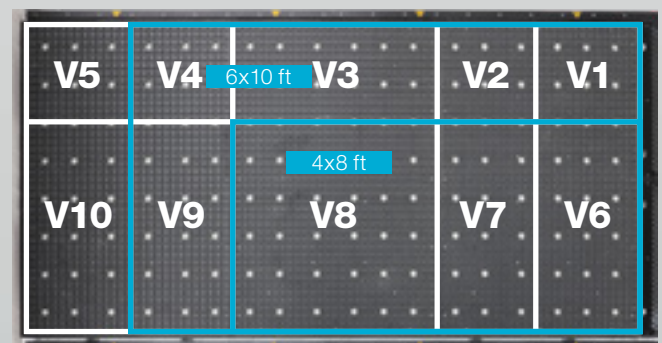
- Segmentation en 8 zones
- 4 x 8 ft, 4 x 10 ft
5 x 8 ft, 5 x 10 ft



Répartition des zones de dépression selon la dimension de la table

1.550 x 3.700 mm | 5 x 12 ft

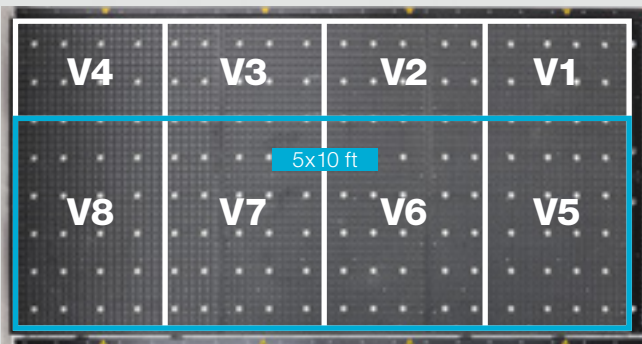
- Segmentation en 10 zones
- 4 x 8 ft, 4 x 10 ft, 4 x 12 ft
5 x 8 ft, 5 x 10 ft, 5 x 12 ft



Répartition des zones de dépression selon la dimension de la table

1.850 x 3.700 mm | 6 x 12 ft

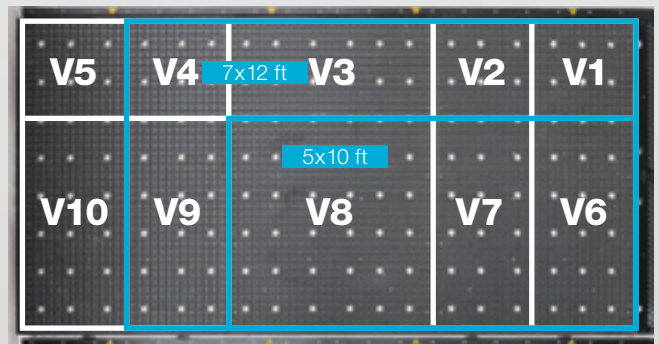
- Segmentation en 10 zones
- 4 x 8 ft, 4 x 10 ft, 4 x 12 ft
6 x 8 ft, 6 x 10 ft, 6 x 12 ft



Répartition des zones de dépression selon la dimension de la table

2.250 x 3.100 mm | 7 x 10 ft

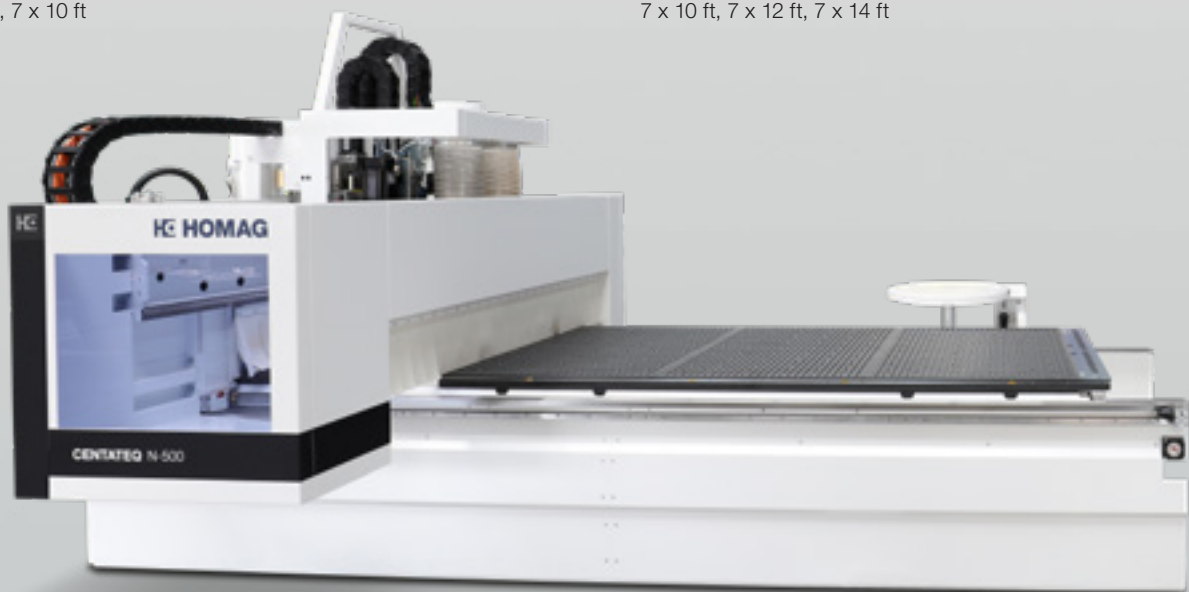
- Segmentation en 8 zones
- 5 x 8 ft, 5 x 10 ft
7 x 8 ft, 7 x 10 ft



Répartition des zones de dépression selon la dimension de la table

2.250 x 4.300 mm | 7 x 14 ft

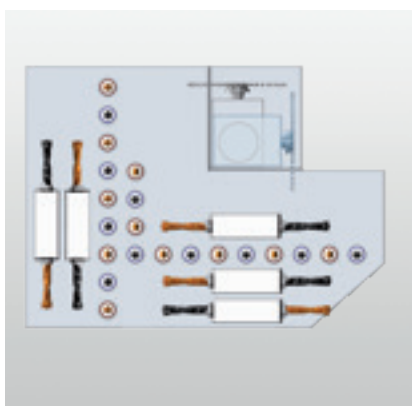
- Segmentation en 10 zones
- 5 x 10 ft, 5 x 12 ft, 5 x 14 ft
7 x 10 ft, 7 x 12 ft, 7 x 14 ft





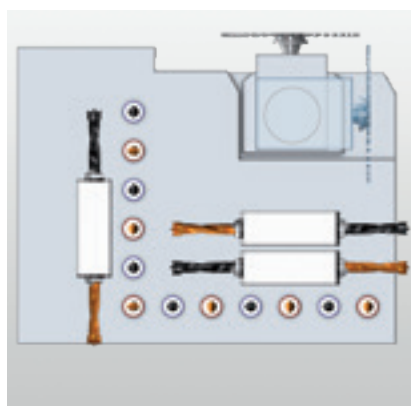
Options

VOUS EN SOUHAITEZ DAVANTAGE ? Avec nos options, vous disposez de nombreuses possibilités pour adapter votre machine Nesting à vos exigences.



High-Speed 7500 Tête de perçage | 21 broches

- 21 broches de perçage verticales
- 6 broches de perçage horizontales en X
- 4 broches de perçage horizontales en Y
- 1 scie à rainurer Ø 125 mm (0° / 90°)



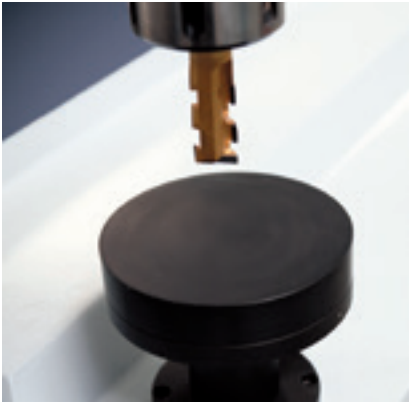
High-Speed 7500 Tête de perçage | 12 broches

- 12 broches de perçage verticales
- 4 broches de perçage horizontales en X
- 2 broches de perçage horizontales en Y
- 1 scie à rainurer Ø 125 mm (0° / 90°)



High-Speed 7500

- Broche de perçage à vitesse de rotation de 1500 à 7500 t/ min avec un système de changement rapide breveté



Contrôle longueur d'outil

- Lors du chargement d'un nouvel outil, la longueur de l'outil est interrogée et comparée à la base de données intégrée



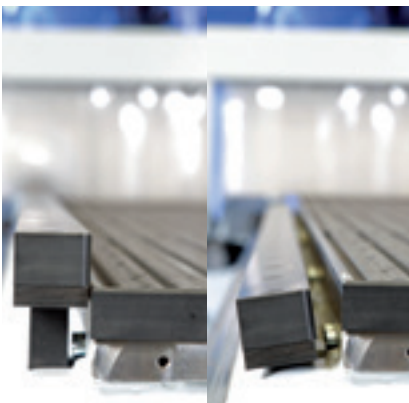
Changeur d'outils

- Système de changement d'outils fixe derrière la machine. Selon la longueur de la machine, disponible avec 14, 28 ou 42 positions.



Caisse à outils "KIT DE DEMARRAGE"

- Un équipement optimal en départ usine



Guide rabattable

- Pour une évacuation fiable des pièces



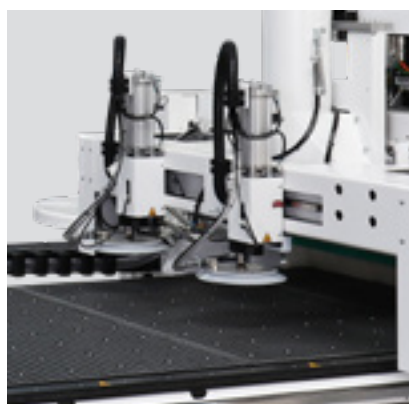
Extension du système de butée

- 4 vérins de butée pneumatiques rabattables en aluminium (avant droite et avant gauche)



Éléments de serrage

- Divers éléments de serrage sont disponibles en option



Bras à ventouse pour le positionnement des panneaux bruts

- Pour le positionnement automatique des panneaux bruts contre le guide



Liaison codes-barres

- Scanner/logiciel codes-barres
- Codes-barres supportés :
1D – code à barres
2D – Data Matrix Code
- Identification concrète de chaque pièce pour le flux de données

intelliDivide Nesting – Optimisation de la découpe pour machine CN

intelliDivide est l'optimisation de la découpe en ligne du groupe HOMAG. Selon le type de machine sélectionné, le logiciel s'adapte automatiquement à la découpe de panneaux avec une scie ou au Nesting avec une machine CN. Ce logiciel d'optimisation basé sur le Cloud permet d'augmenter considérablement les capacités de calcul et d'obtenir rapidement le résultat avec des chiffres clés nettement meilleurs.

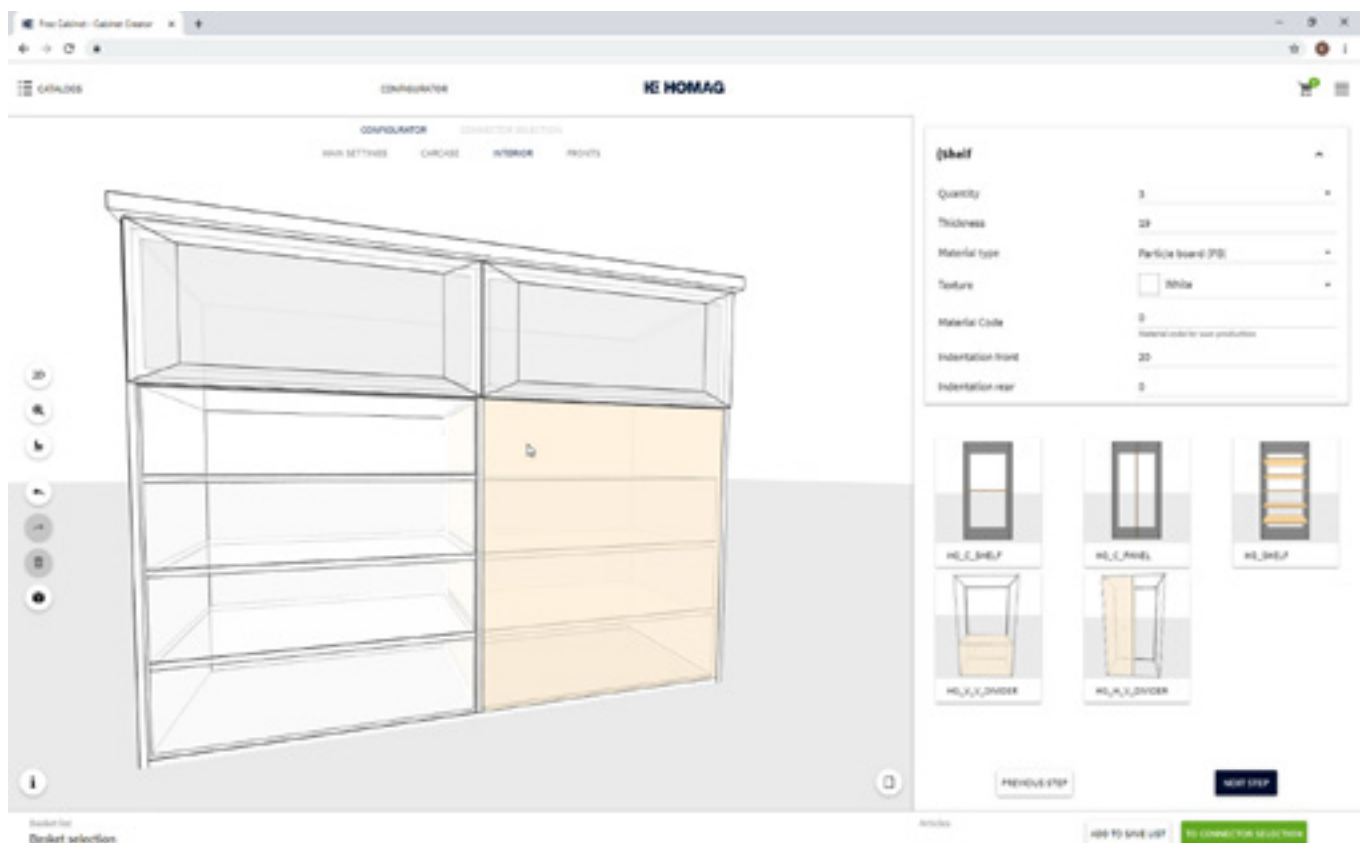


Les avantages :

- Pas de matériel local. IntelliDivide fonctionne indépendamment du système d'exploitation – un accès à Internet suffit
- Les opérateurs n'ont pas besoin de se charger de l'entretien ni des mises à jours
- Solution économique pour démarrer dans l'optimisation
- Commande très simple
- Réservation simple possible, en fonction de l'utilisation. Pour un mois d'essai gratuit, un achat mensuel ou un abonnement annuel. Chaque client choisit en fonction de ses besoins.

Conception de meubles en ligne et réception automatique des données de production – avec cabinetCreator

Il y a désormais beaucoup de boutiques en ligne sur le marché. Toutefois, la plupart sont exploitées par des sous-traitants par lesquels les clients finals peuvent vendre leurs meubles. Avec cabinetCreator, HOMAG est la première entreprise de la branche à proposer un assistant de conception de meubles basé sur le Web avec lequel les clients peuvent planifier des meubles pour leurs clients finals. Le connecteur scan intégré insère automatiquement toute la quincaillerie. Par conséquent, toutes les données pertinentes sont générées pour la fabrication de l'armoire.



Avantages :

- Commande simple grâce à une navigation étape par étape
- Création très rapide des données de production
- Construction possible d'une bibliothèque de meubles
- Stockage de règles de construction individuelles

Les avantages :

- Configuration de corps de meubles basée sur le Web, pas de matériel local nécessaire
- cabinetCreator fonctionne indépendamment du système d'exploitation – un accès à Internet suffit
- Les opérateurs n'ont pas besoin de se charger de l'entretien ni des mises à jours
- Bibliothèque de formes de base : armoire droite, armoire basse d'angle, armoire sous combles
- Sélection de ferrures de tous les fabricants courants : Blum, Grass, Häfele, Hettich, Lamello
- Représentation 2D/3D du meuble
- Génération des principales données de production : commande client, liste de pièces pour la découpe, programmes CN, plans des pièces individuelles, plan d'assemblage en 3D



Technique d'agrégats

INNOVATION. PRÉCISION. PASSION. Plus de 20 ans d'expérience dans le développement d'agrégats se reflètent dans le niveau de développement actuel. Les agrégats du HOMAG se distinguent par une grande rigidité, une précision élevée et une longue durée de vie.



Axe C (0-360°) pour l'utilisation d'agrégats



Extension vers FLEX5 composée d'une interface FLEX5 et d'un agrégat FLEX5

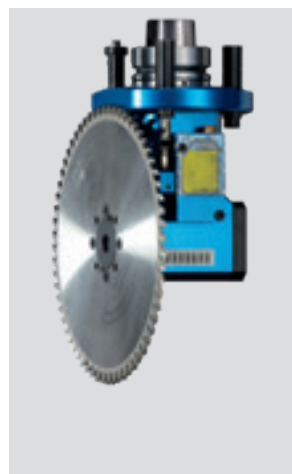
AGREGATS HIGH PERFORMANCE

garantissant un graissage optimal des éléments de transmission pour les usinages de longue durée.

FLEX5



HIGH PERFORMANCE
Perçage/sciage/fraisage



HIGH PERFORMANCE
Sciage Ø 220 mm



HIGH PERFORMANCE
Agrégat de rabotage | diamètre d'outil max. 120 mm



**Perçage/fraisage/sciage,
2 broches**
(existe en agrégat HIGH PERFORMANCE)



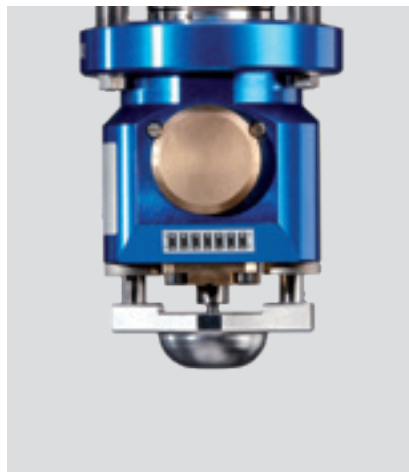
Perçage/sciage
pivotant, (0° - 90°), Ø 180 mm
(existe en agrégat HIGH PERFORMANCE)



Fraisage
avec des buses soufflantes x 4



**Agrégat de fraisage palpé avec bague
de palpage**
Ø 70 mm | Ø 130 mm



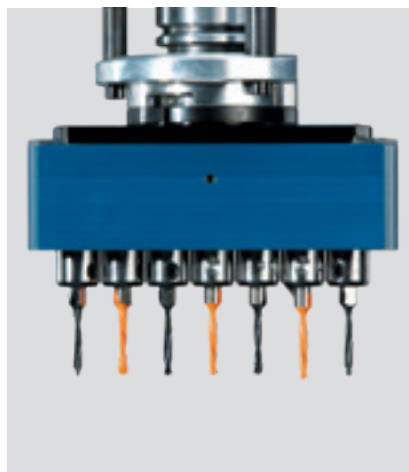
Agrégat de coupe
1 lame | surface de coupe de 10 mm



Agrégat de coupe de film
1 couteau roulant | Ø 75 mm



Perçage/fraisage
pivotant coudé (0° - 90°)



Perçage
7 broches, entraxe 25 mm



Tête de perçage pour charnière
3 broches



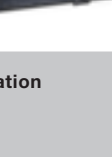




CENTATEQ N-500 | Aperçu...

Avec ces packs, vous êtes parés à toutes les exigences. Vous avez le choix.

	Tables						Broche changeur d'outil				Interface d'agrégats			Moteur de perçage				Moteur de perçage supplémentaire			Système de changement d'outils					
	4 x 8 ft	5 x 10 ft	5 x 12 ft	6 x 12 ft	7 x 10 ft	7 x 14 ft	10 kW refroidie par air (standard)	13,2 kW refroidie par air (option)	11 kW refroidie par eau (option)	16 kW refroidie par eau (option)	Axe de réglage 360°	Axe C	Axe C pour agrégat Flex5	V12	V21	V12 avec changement rapide	V21 avec changement rapide	Tête de perçage horiz. avec 2 broches en X	Tête de perçage horiz. avec 2 broches en Y	Scie à rainurer 0°/90° degrés pivotante	4 x 8 ft	5 x 10 ft	5 x 12 ft	6 x 12 ft	7 x 10 ft	7 x 14 ft
Machine de base	●	●	●	●	●	●	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	7	8	8	10	14	14
Concept Nesting outfeed	●	●	●	●	●	●	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	7	8	8	10	14	14
Concept Nesting 1	●	●	●	●	●	●	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	7	8	8	10	14	14
Concept Nesting 2	●	●	●	●	●	●	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	7	8	8	10	14	14
Concept Nesting 2R	●	●	●	●	●	●	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	7	8	8	10	14	14
Concept Nesting 3	●	●	●	●	●	●	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	7	8	8	10	14	14
Concept Nesting 3R	●	●	●	●	●	●	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	7	8	8	10	14	14



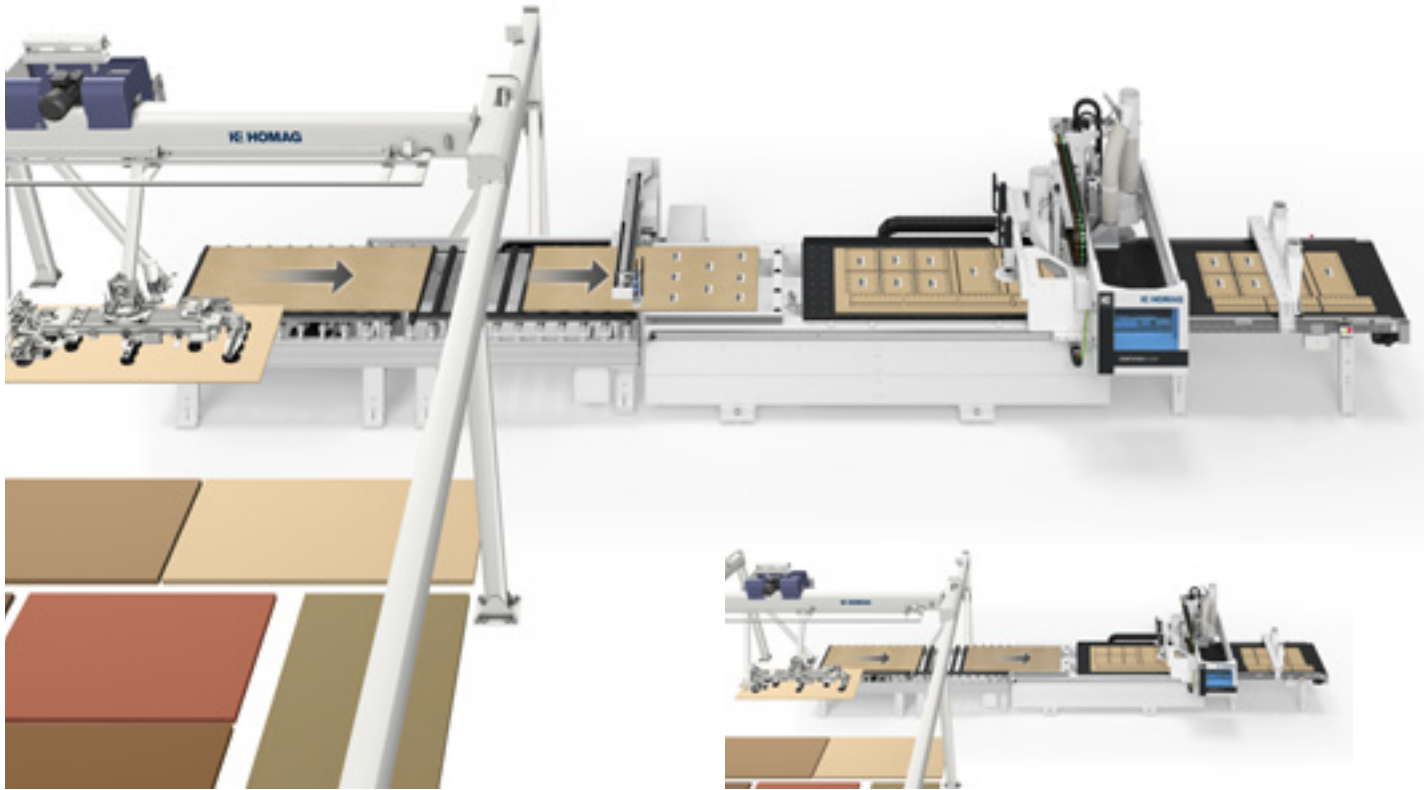


Changeur à plateau + pick-up fixe (option)				Possibilités d'automatisation						Accessoires														
14 positions	28 positions	42 positions		Tapis de transport	Transporteur à rouleaux	Table à ciseaux	Table à rouleaux en entrée	Imprimante pour codes-barres	tapio-ready	PowerControl avec powerTouch	Entrainement synchrone	Bras à ventouse pour le positionnement des panneaux	Dispositif d'évacuation	Aspiration en sortie par le bas	Aspiration en sortie par le haut	Système de dépression	Cut Rite Nesting	intelliDivide	Éléments de serrage	Fonction table à coussin d'air	Climatiseur	Terminal d'étiquetage manuel	Insertion et évacuation simultanées	
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		-	-	-	-	-	✓	✓	✓	-	-	-	✓	○	○	○	○	○	○	○	-	
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		✓	-	-	-	-	✓	✓	✓	-	✓	○	○	✓	○	○	○	○	○	○	-	
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		✓	✓	✓	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		✓	✓	-	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		✓	✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		✓	✓	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	○	○	○	○	○	○	○	

Standard : ✓

Disponible : ●

Option : ○



Concept Nesting 3R avec stockeur

Concept Nesting 2R avec stockeur

Nous avons la solution pour vos exigences en matière de Nesting !

Avec les solutions Nesting, vous avez des atouts indéniables. Avec une alimentation de pièces manuelle, par chariot élévateur ou stockeur – nous avons toujours le concept adapté à vos exigences. Vous souhaitez par exemple identifier concrètement le flux des pièces par des codes-barres ? Aucun souci ! Avec nos fonctions Plug & Play, vous pouvez faire évoluer la machine à partir du concept 1.



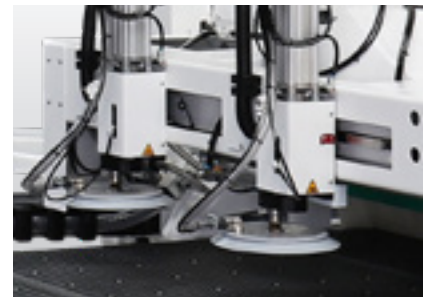
Système d'impression pour étiquettes

- Etiquetage automatique de la pièce brute avant l'usinage
- Concept modulaire – plug & play, rajout possible
- Rapide – 60 m/min. en X



Fonction table à coussin d'air

- Guidage de pièce optimal en douceur pour une manutention simple



Fonction d'insertion et d'évacuation

- Pour l'insertion simultanée du panneau brut et l'évacuation des pièces finies



Machine de base



Concept Nesting 1



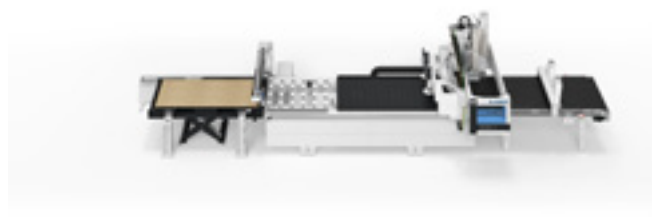
Concept Nesting 2R



Concept Nesting 3R



Concept Nesting 2



Concept Nesting 3

Possibilités d'automatisation de la CENTATEQ N-500

Machine de base



Machine de base
avec bande d'évacuation



Machine de base
avec bande d'évacuation et préparation pour l'entrée



Machine de base
avec bande d'évacuation et entrée
(table élévatrice ou transporteur à rouleaux)

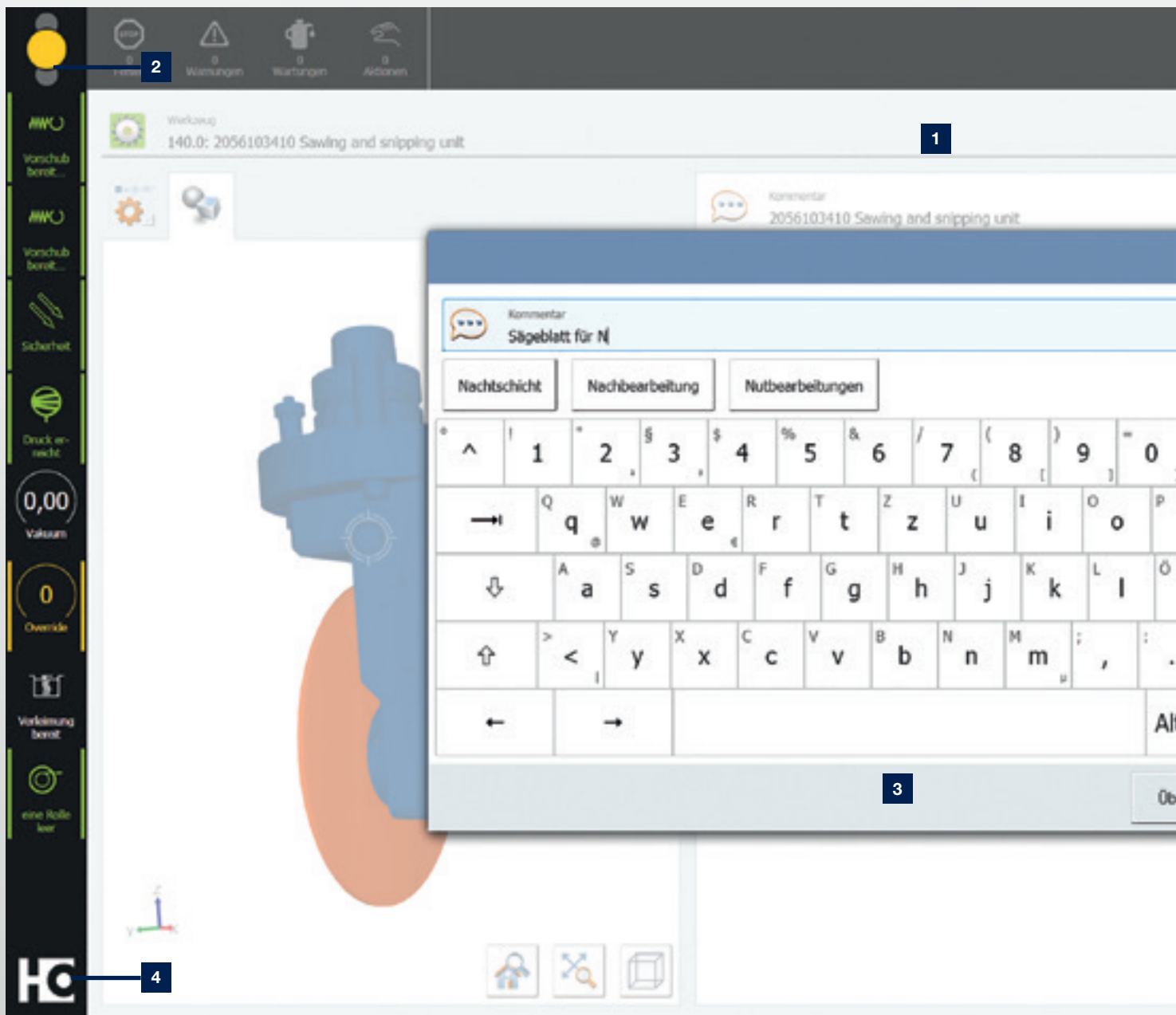


Machine de base
avec bande d'évacuation, entrée et étiquetage
(table élévatrice ou transporteur à rouleaux)

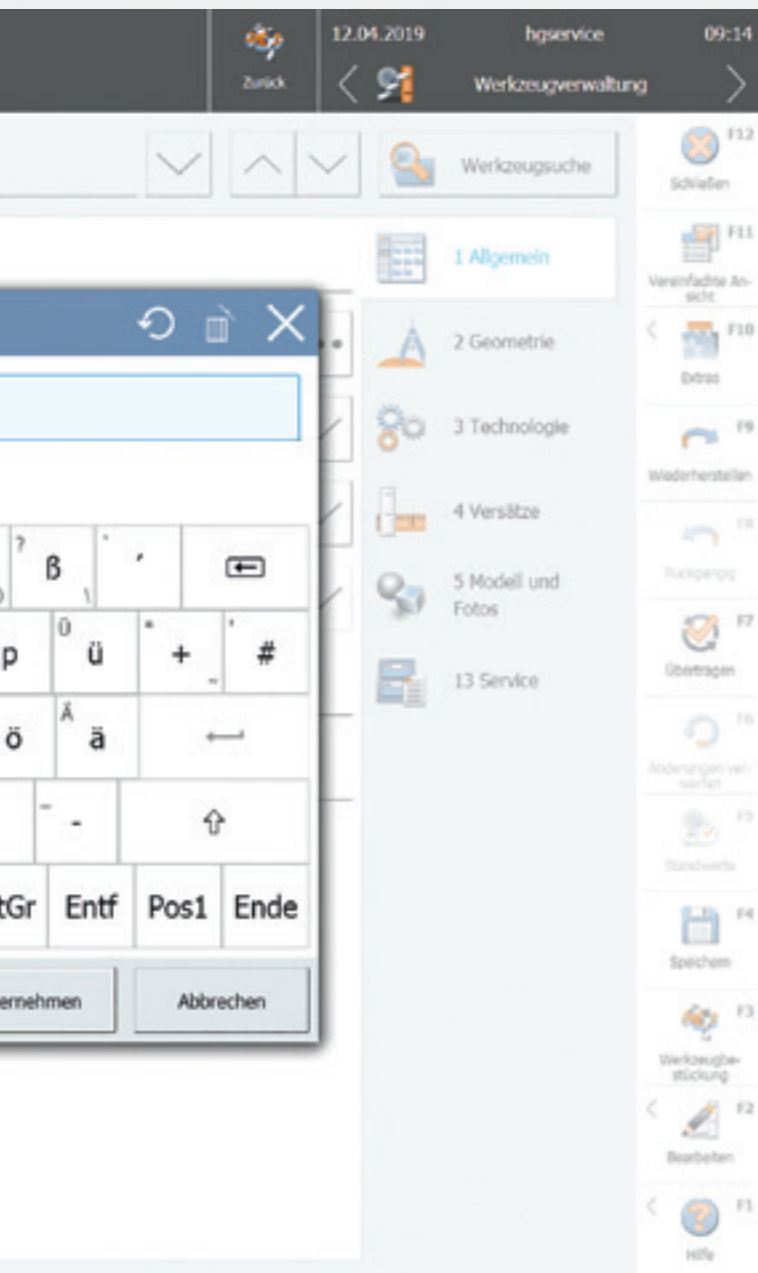


Intégration dans
un stockeur HOMAG Automation





- 1 L'écran powerTouch2 est clairement structuré et lisible. Vous pouvez voir les éléments essentiels en un coup d'œil. Et pourtant, vous ne manquez aucun détail.
- 2 Nous avons également amélioré le dialogue des voyants. Vous pouvez influencer immédiatement la disponibilité de la machine en sélectionnant des actions directement par le symbole du voyant.
- 3 Clavier pop-up fonctionnel pouvant rester ouvert avec auto-complétion pour une saisie rapide (lors de la saisie des premières lettres, les applications fréquemment utilisées sont proposées et peuvent être sélectionnées directement).
- 4 Menu Démarrer avancé avec affichage d'informations complémentaires (ex. : indication du nombre de messages en attente ou barres d'état indiquant l'état d'avancement de l'application) et appel direct des actions (ex. : acquittement des actions sans avoir à passer à l'application).



powerTouch nouvelle génération : powerTouch2

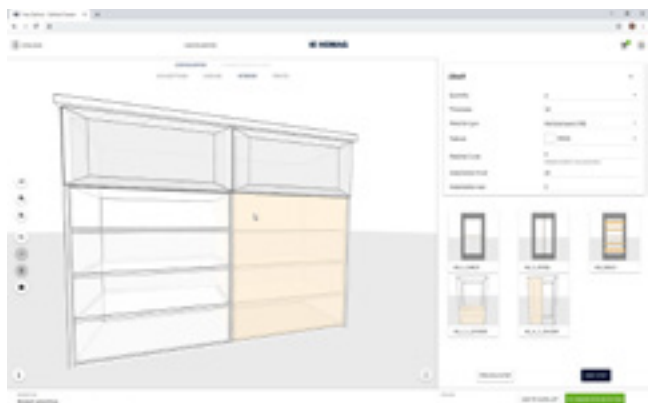
Plus rapide, plus conviviale, plus lisible : profitez des avantages de la nouvelle version de notre interface utilisateur tactile powerTouch. Nous avons optimisé ce concept de commande homogène et l'avons adapté aux exigences de nos clients. La commande de vos machines HOMAG est encore plus rapide et plus intuitive. Le nouveau design moderne est clair et concis. Cette commande tactile innovante est conçue de manière à ce que vous puissiez obtenir le résultat souhaité de façon simple et conviviale. Avec la nouvelle génération powerTouch, la saisie des données est encore plus rapide. Par rapport à la version précédente, vous gagnez jusqu'à 30% de temps. Ce qui est rendu possible grâce à de nouvelles fonctionnalités telles que la complétion automatique des mots, un clavier pop-up qui peut rester ouvert constamment et des fonctions de type Windows telles que la sélection d'actions courantes directement depuis le bouton Démarrer.

Notre philosophie powerTouch – **simple, homogène, ergonomique, évolutive** – perfectionnée de façon conséquente



APERÇU DES POINTS FORTS :

- Commande directe et efficace, jusqu'à 30 % plus rapide
- Plus informative et transparente grâce à des informations complémentaires et à des aperçus en live au lieu d'icônes de programme
- Nouvelles applications pour la commande de machines et d'installations (ex. : NcCenter dans PC87 control pour machines CN ou woodCommander 4 pour machines au défilé)
- Design moderne et attrayant, basé sur le nouveau design de machine HOMAG



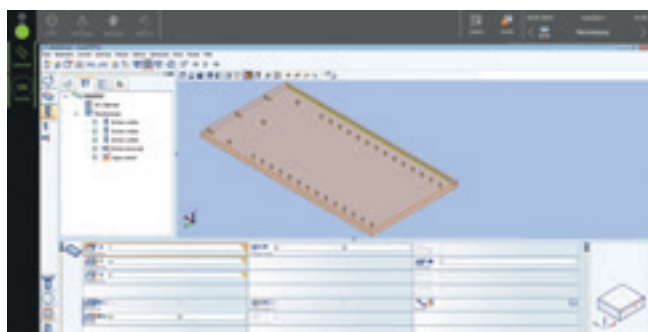
cabinetCreator

- Conception de meubles en ligne et réception automatique des données de production

Logiciels | Machine

Nos machines sont équipées de départ de tout ce dont vous avez besoin pour un travail productif.

A partir d'une large gamme de modules logiciels, vous pouvez sélectionner la configuration optimale qui correspond à vos besoins.



woodWOP

- Logiciel moderne basé sur Windows®
- Import de données CAD en format DXF
- Plus de 30 000 installations dans le monde
- Grand forum mondial sur woodWOP



Logiciel listes de production

- Pour la gestion et la réalisation de listes de production pour la fabrication individuelle



Allocation des pièces

- Commande moderne et simple des fonctions de la machine par softkeys
- Disposition graphique

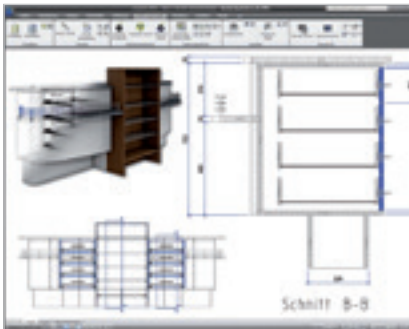


MMR Basic

- Saisie et exploitation des données machines par compteur horaire et compteur événementiel
- Affichage et mise en protocole des procédures de maintenance

Optimisation de process

LE LOGICIEL D'OPTIMISATION HOMAG Cut Rite est utilisé pour la découpe de panneaux sur des scies et sur des machines Nesting. Le logiciel étant modulaire, les utilisateurs qui commandent déjà leur scie avec Cut Rite peuvent intégrer aisément le module Nesting. De plus, les processus peuvent être gérés de façon efficace chez le client grâce à woodCAD|CAM et à la gestion des restes.



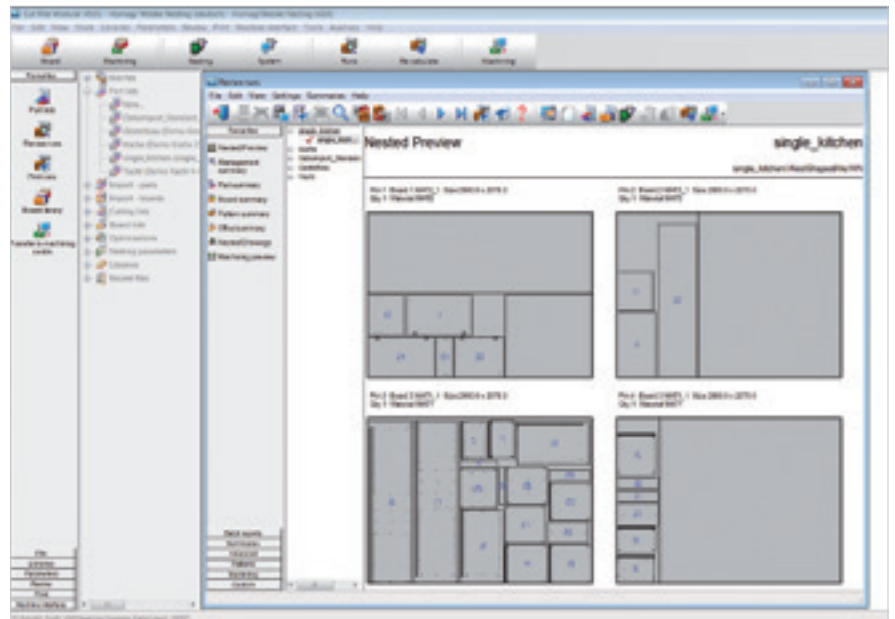
woodCAD|CAM

- Construction paramétrique en 3D
- Flux de données continu
- Liste de pièces, découpe et calculs
- Données CN pour machines HOMAG Group
- Génération de codes-barres
- Photoréalisme pour arguments de vente



Gestion des restes | Basic

- Etiquette pour restes à partir de Cut Rite
- Gestion manuelle



Logiciels d'optimisation : woodNest Basic et Cut Rite Nesting

- Optimisation et génération de plans de coupe pour les pièces rectangulaires et les pièces de forme (woodNest Basic : manuel | Cut Rite Nesting : automatique)
- Fonctions avec Cut Rite :
 - Import de listes de pièces, ex. à partir d'Excel ou import direct de programmes woodWOP
 - Stratégies de fraisage supplémentaires „Stege“, „Common Line“ et „Stay-Down“
 - Avec gestion des matériaux, tri des pièces selon type de matériau et impression d'étiquettes au bureau
 - Edition manuelle de plans de coupe



Gestion des restes | Advanced

- Gestion automatique dans la base de données du stockeur
- Dépose manuelle en mode automatique
- Etiquette pour restes directement à la machine

Gestion des restes | Professional

- Maintenance de restes automatique pour les concepts Nesting en combinaison avec des stockeurs HOMAG Automation
- Uniquement avec la gestion de restes Advanced

Easy to get. And easy to use.

tapio est l'écosystème ouvert de l'industrie du bois

Cela signifie que tous ceux qui sont actifs dans l'industrie du bois peuvent participer. Nous développons des solutions numériques pour tous en collaboration avec nos partenaires commerciaux.



C'est on ne peut plus simple :

MachineBoard est disponible dès à présent et gratuitement pour les machines HOMAG ! Pour l'utiliser, il vous suffit de vous inscrire auprès de tapio et de « connecter » la machine – Tout simplement en vous rendant sur www.tapio.one.

Des applications qui simplifient votre travail.

tapio

Partner

DataSave

- Protection des connaissances sur la machine et sa configuration
- SAV plus rapide en cas de panne de la machine
- Gain de temps lors de la reprise de la production
- Coûts de maintenance réduits
- Sauvegardes automatiques de plusieurs machines

ServiceBoard

- Créez rapidement et facilement des cas de SAV et envoyez-les au partenaire SAV compétent
- Diagnostic vidéo en direct pour résoudre des cas de SAV à l'aide d'images
- Réduction des barrières linguistiques et de distance grâce à la vidéo
- Fonctionne également sans connexion machine à tapio (donc idéal pour les machines plus anciennes)

MachineBoard

- Notifications push
- Les données et l'état de la machine peuvent être visualisés en temps réel depuis n'importe quel endroit
- Listes d'erreurs, avertissements, opérations d'entretien et actions
- Affichage du temps restant jusqu'à la prochaine intervention de l'utilisateur de la machine



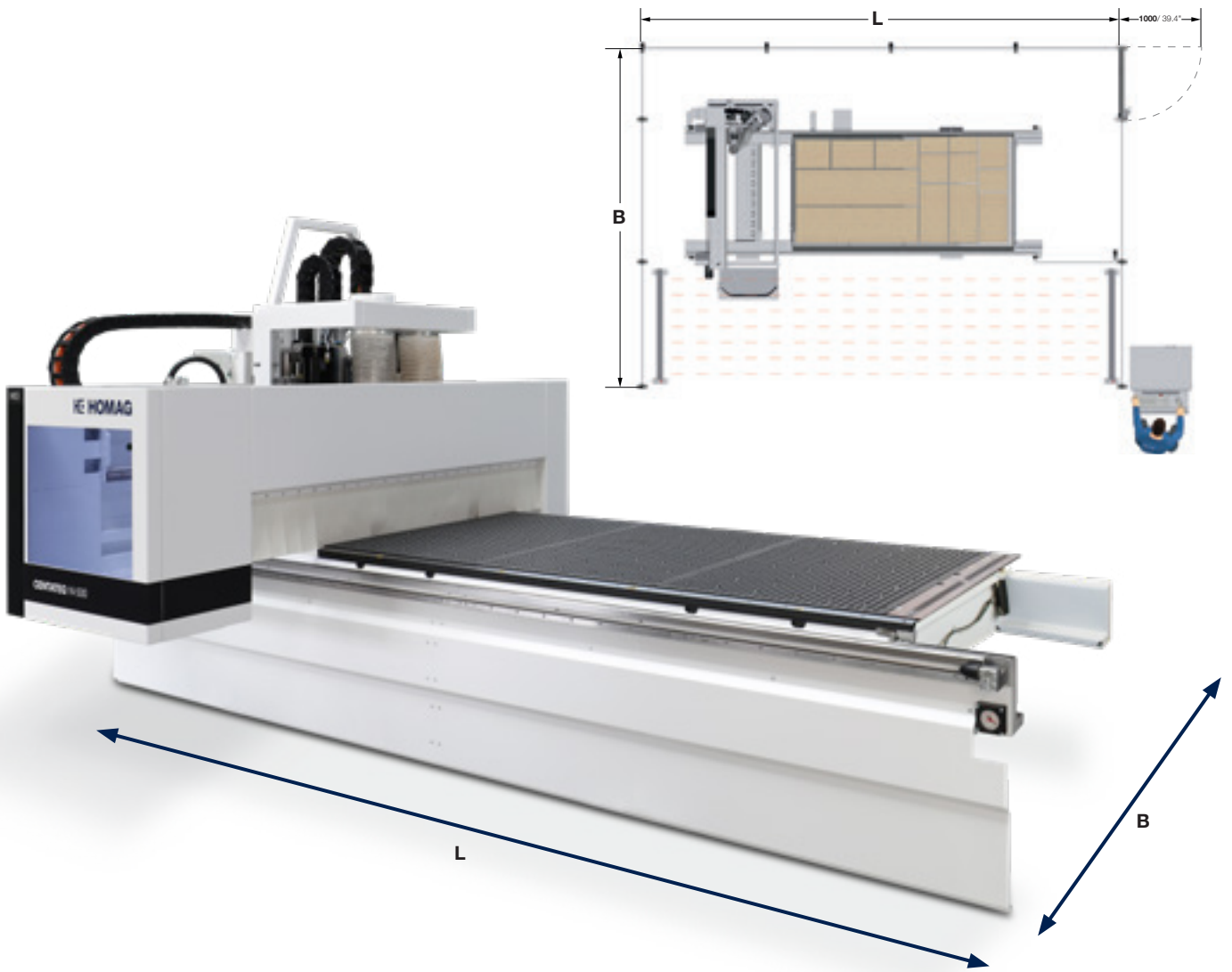
Démo gratuite sans inscription pour toutes les applications tapio. Il vous suffit de les télécharger et de les tester.

Actuellement disponible dans l'UE et en Suisse.

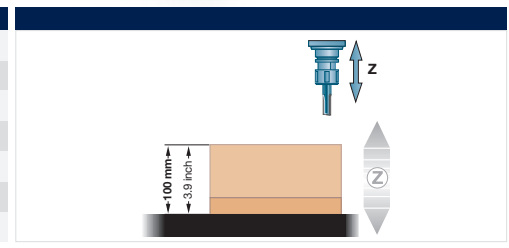
(En raison du caractère changeant de l'environnement informatique, nous garantissons la compatibilité avec la plateforme tapio pour une durée de 5 ans)

Données techniques

Nos machines sont équipées de tout ce dont vous avez besoin pour un fonctionnement fiable et efficace.



Vitesse vectorielle axe X/Y - Z	m/min	96 - 25
Raccordement air comprimé	pouces	R ½
Air comprimé	bar	7
Supports d'aspiration	mm	Ø 200*
Puissance d'aspiration	m³/h	min. 3 170*
Puissance connectée	kW	27,5*
*Machine de base		



Surface de travail	X	Y	Z
4 × 8 ft	2.520 / 99.2	1.250 / 49.2	100 / 3.9
5 × 10 ft	3.100 / 122.0	1.550 / 61.0	100 / 3.9
5 × 12 ft	3.700 / 145.7	1.550 / 61.0	100 / 3.9
6 × 12 ft	3.700 / 145.7	1.850 / 72.8	100 / 3.9
7 × 10 ft	3.100 / 122.0	2.250 / 88.6	100 / 3.9
7 × 14 ft	4.300 / 169.3	2.250 / 88.6	100 / 3.9

mm/pouces

Course de déplacement		Moteur de perçage	Agrégat de fraisage
Toutes les dimensions de tables	Façonnage 4 côtés possible	215 / 8.5	245 / 13.7

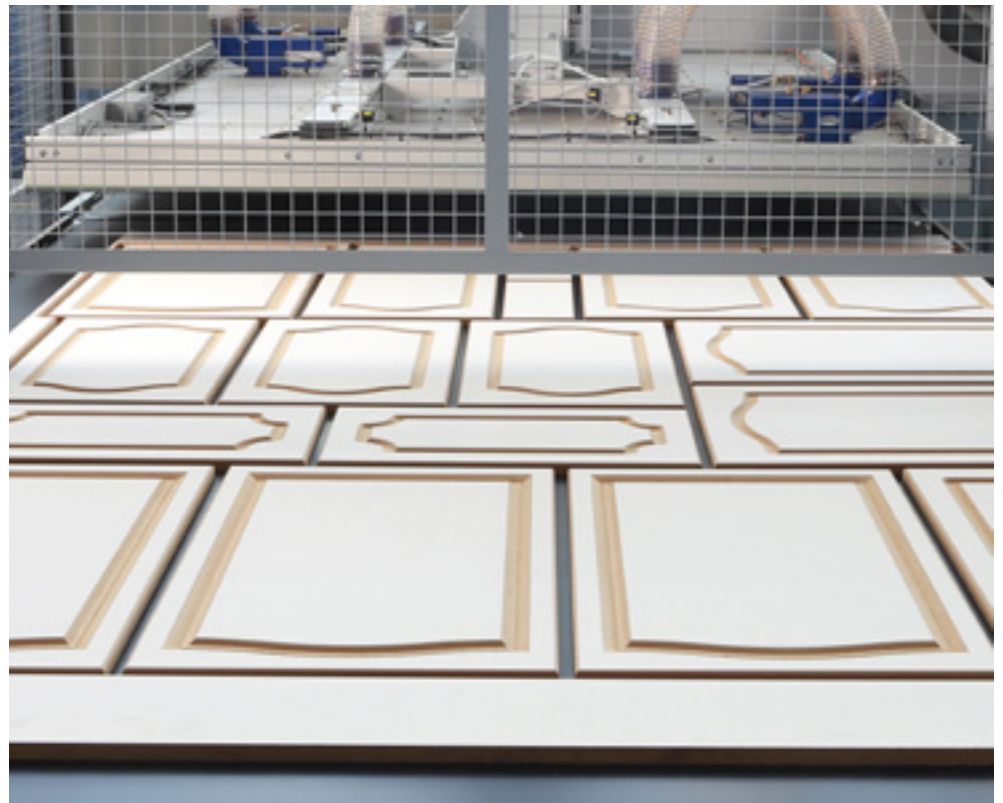
mm/pouces

Dimensions avec zone de sécurité**		L	B
Concepts manuels			
Machine de base	4 × 8 ft	6.480 / 255.1	4.350 / 171.3
	5 × 12 ft	7.630 / 300.4	4.550 / 179.1
	6 × 12 ft	7.630 / 300.4	4.990 / 196.5
	7 × 10 ft	7.030 / 276.7	6.150 / 242.1
	7 × 14 ft	8.230 / 324.0	6.150 / 242.1
Concept Nesting outfeed	4 × 8 ft	7.870 / 309.8	4.350 / 171.3
	5 × 12 ft	9.996 / 393.5	4.550 / 179.1
	6 × 12 ft	10.002 / 393.8	4.990 / 196.5
	7 × 10 ft	9.400 / 370.1	6.150 / 242.1
	7 × 14 ft	11.610 / 457.1	6.150 / 242.1
Concepts automatisés			
Concept Nesting 1	4 × 8 ft	8.220 / 323.6	5.150 / 202.8
	5 × 12 ft	10.400 / 409.5	5.440 / 214.2
	6 × 12 ft	10.400 / 409.5	5.840 / 229.9
	7 × 10 ft	9.750 / 383.9	6.150 / 242.1
	7 × 14 ft	11.960 / 470.9	6.150 / 242.1
Concept Nesting 2	4 × 8 ft	10.470 / 412.2	5.150 / 202.8
	5 × 12 ft	13.950 / 549.2	5.440 / 214.2
	6 × 12 ft	13.950 / 549.2	5.840 / 229.9
	7 × 10 ft	12.720 / 500.8	6.150 / 242.1
	7 × 14 ft	16.100 / 633.9	6.150 / 242.1
Concept Nesting 2R	4 × 8 ft	11.770 / 463.4	5.150 / 202.8
	5 × 12 ft	14.600 / 574.8	5.440 / 214.2
	6 × 12 ft	14.600 / 574.8	5.840 / 229.9
	7 × 10 ft	13.380 / 526.8	6.150 / 242.1
	7 × 14 ft	17.800 / 700.8	6.150 / 242.1
Concept Nesting 3	4 × 8 ft	10.850 / 427.2	5.150 / 202.8
	5 × 12 ft	14.300 / 563.0	5.440 / 214.2
	6 × 12 ft	14.300 / 563.0	5.840 / 229.9
	7 × 10 ft	13.470 / 530.3	6.150 / 242.1
	7 × 14 ft	16.260 / 640.2	6.150 / 242.1
Concept Nesting 3R	4 × 8 ft	12.400 / 488.2	5.150 / 202.8
	5 × 12 ft	15.600 / 614.2	5.440 / 214.2
	6 × 12 ft	15.600 / 614.2	5.840 / 229.9
	7 × 10 ft	14.670 / 577.6	6.150 / 242.1
	7 × 14 ft	18.200 / 716.5	6.150 / 242.1

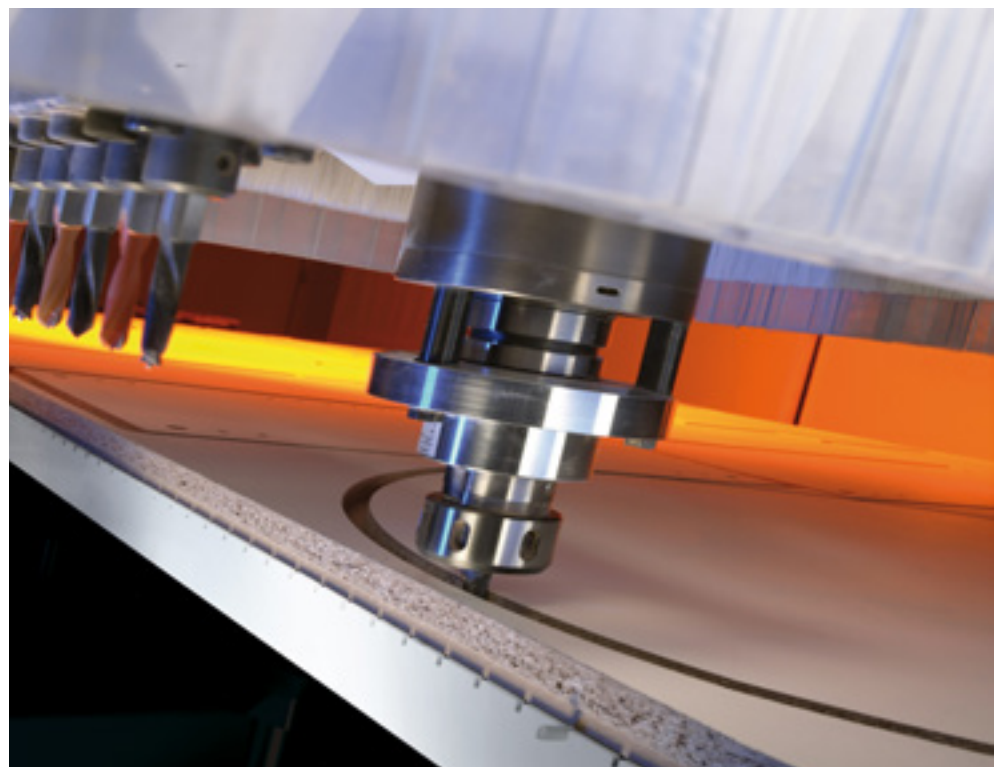
mm/pouces

** Dimensions pour tables 5 × 10 ft et 6 × 10 ft sur demande





Meilleure utilisation des matériaux grâce au Nesting !



HC LIFE CYCLE SERVICES

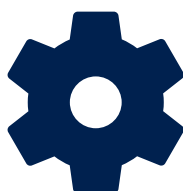
L'achat de nos machines s'accompagne d'un service optimal et d'un conseil individuel. Nous vous assistons avec des prestations de service et des produits innovants adaptés de façon optimale à vos besoins. Grâce à notre réactivité

et à des solutions rapides, nous vous garantissons une disponibilité élevée et une production économique – pour l'ensemble de la durée de vie de votre machine.



TÉLÉSERVICE

- Assistance téléphonique par des experts formés en téléservice sur la commande, la mécanique et les technologies des procédés. Le résultat : plus de 90 % d'interventions sur site en moins et une solution plus rapide pour vous !
- L'application ServiceBoard aide à résoudre rapidement, facilement et concrètement les problèmes. Elle permet d'effectuer un diagnostic vidéo mobile en direct, d'envoyer automatiquement des demandes de SAV ou d'accéder au catalogue des pièces de rechange en ligne eParts.



SERVICE PIÈCES DE RECHANGE

- Haute disponibilité des pièces et livraison rapide
- Qualité garantie grâce à des kits de pièces de rechange et d'usure prédéfinis composés de pièces de rechange d'origine.
- Identifiez les pièces de rechange en ligne 24h/24 et faites vos demandes sur le site www.eParts.de ou commandez encore plus rapidement et plus facilement dans la nouvelle boutique en ligne HOMAG.



MODERNISATION

- Actualisez votre parc machine et augmentez votre productivité et la qualité de vos produits. Pour faire face dès à présent aux exigences futures !
- Nous vous assistons avec des mises à niveaux, des modernisations ainsi qu'un conseil et un développement individuels



SERVICES NUMERIQUES

- ISN (intelliServiceNet) – La nouvelle solution de téléservice du futur ! Reprise rapide de la production par un accès étendu du collaborateur SAV aux données physiques pertinentes.
- intelliAdvice App - vous aide à travailler de façon autonome. Les solutions préventives de la nouvelle App se basent sur la combinaison de notre expérience et des données machine existantes.



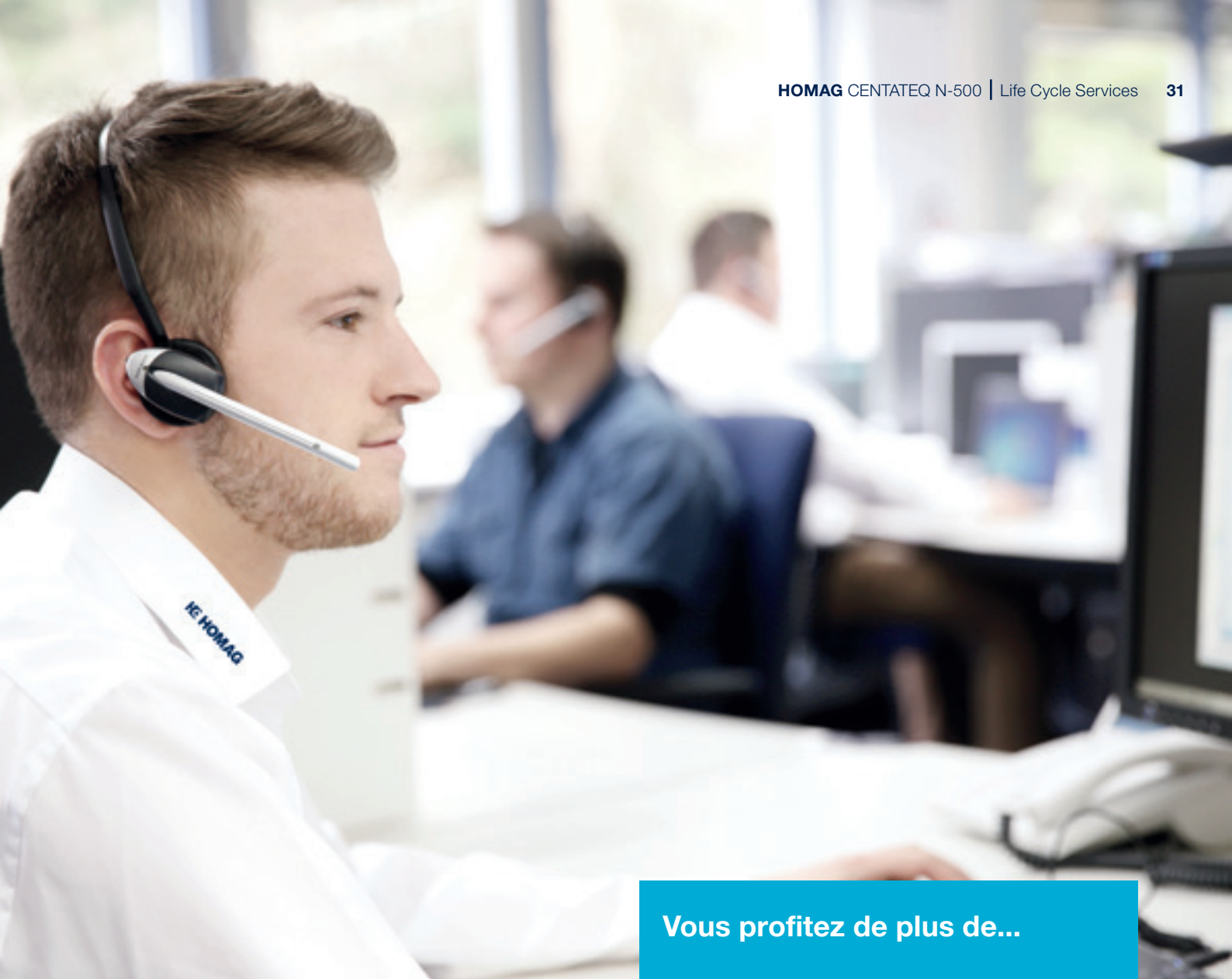
SOFTWARE

- Assistance téléphonique et conseils via le service d'assistance du logiciel.
- La numérisation de vos pièces échantillons par un scan en 3D permet de gagner du temps et de l'argent par rapport à une reprogrammation.
- Interconnexion ultérieure de votre parc de machines avec des solutions logicielles intelligentes, de la construction à la production.



SERVICE SUR SITE

- Augmentation de la disponibilité des machines et de la qualité des produits grâce à du personnel de maintenance certifié.
- Contrôle régulier, par le biais d'opérations de maintenance et d'inspections, garantissant la qualité optimale de vos produits.
- Réduction au minimum des temps d'arrêt en cas de pannes imprévisibles grâce à notre disponibilité technique élevée.



Vous profitez de plus de...

1 350

collaborateurs SAV dans le monde entier

90%

d'interventions sur site en moins grâce à un téléservice efficace

5 000

clients en formation / an

150 000

machines sur documents électroniques en 28 langues sur eParts



FORMATIONS

- Grâce à des formations précisément adaptées à vos besoins, les opérateurs de vos machines sont capables de commander et d'entretenir les machines HOMAG de manière optimale.
- Nous vous fournissons également des supports de formation spécifiques comprenant des exercices pratiques qui ont fait leurs preuves.
- Formations en ligne et webinaires. Formez-vous sans vous déplacer, retrouvez votre formateur dans la classe numérique.

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION