

inspiration

svibanj 2019.

HOMAG

YOUR SOLUTION

LIGNA

2019.

Hannover, hala 13 i 14
27. – 31. svibnja 2019.

Naš fokus: vaše rješenje



HOMAG NA SAJMU LIGNA 2019.

Istaknuta rješenja

Na štandu tvrtke HOMAG u Hannoveru od 27. do 31. svibnja očekuje vas:

2

HALE

50

STROJEVA

5.000

KVADRATNIH METARA

HALA 14

- **Integrirani, cjeloviti koncept s ćelijama** u različitim klasama radnog učinka za različite ciljne skupine
- **Softver i digitalna rješenja** s primjenom uživo
- **Servis tijekom čitavog radnog vijeka:** novi učinci usklađeni sa zahtjevima obrtničkih radionica i industrijskih pogona
- **Tehnika za obradu površina s novim i optimiziranim rješenjima** za brušenje, lakiranje i kaširanje
- **Izrada komponentata** i sve za najnovija rješenja za automatiziranu proizvodnju gotovih kuća
- **Novi pojedinačni strojevi** (obrada rubova i CNC obrada, razdioba ploča)

- **InnovationCenter – napredna rješenja za kupce od 1960.:** putovanje kroz vrijeme s pregledom tehnoloških prekretnica izrade namještaja i pregled pametnih rješenja za budućnost
- **powerTouch2:** sljedeća generacija rukovanja strojem

HALA 13

- **Novo iz tvrtke WEINMANN:** najnovija tehnologija za potpuno automatizirano uvođenje rasutog izolacijskog materijala u komponente drvenog okvira

Saznajte više:
www.homag.com/ligna



JUČER ATLAS, DANAS NAVIGACIJA.

Korak po korak: s pojedinačnim komponentama do cjelokupnog koncepta.

Nekad smo u potrazi za pravim putem pretraživali atlas, proučavali zemljopisnu kartu ili pitali prolaznike. A danas? Često posežemo za pametnim telefonom i sve najvažnije informacije o smjeru možemo pozvati u bilo kojem trenutku. Ako naiđemo na prepreku, dobit ćemo alternativne prijedloge u stvarnom vremenu kako brzo stići do odredišta drugim putem. Često i rado upotrebljavamo ovakva pomoćna sredstva u privatne svrhe – zašto ih ne bismo onda upotrebljavali i u radnoj svakodnevici?

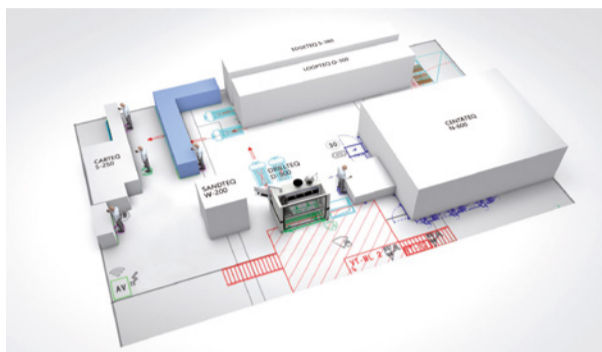
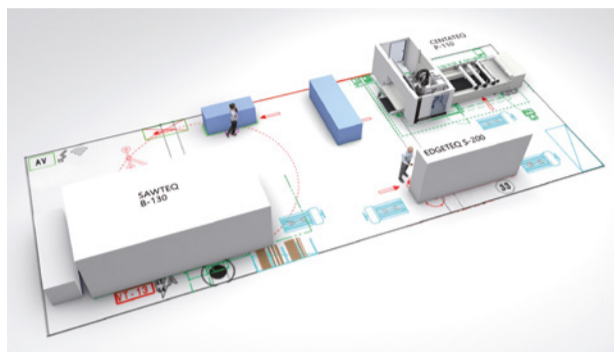
S posebnim fokusom na obrtničke radionice te male i srednje industrijske pogone, na našem štandu u hali 14 odgovaramo na sljedeća pitanja:

- Koje konkretne mogućnosti pruža digitalizacija već danas malim i srednjim industrijskim pogonima?

- Koja jednostavna pomagala i značajke stolari/izrađivači namještaja mogu upotrijebiti kao potporu u svakodnevnom radu?
- Kako će svaki pogon pronaći pojedinačne komponente za vlastitu „radionicu budućnosti“?

Na sajmu LIGNA pokazat ćemo i domišljata pomoćna sredstva koja s pomoću malih intervencija pojednostavljuju svakodnevni rad i pružaju podršku u operacijama. **Jedna je stvar jasna: nije potrebno ulaganje u cjelokupni sustav, već je dovoljno da se odlučite za pojedinačne strojeve, pametan hardver, softver ili digitalne pomoćnike koji međusobno komuniciraju i integriraju ih u vaš pogon kada je to potrebno.**

Kako to konkretno izgleda možete doživjeti uživo, na predstavljanju tri nova integrirana koncepta različitih klasa radnog učinka.



Danas još u skiCAMa, a nakon predstavljanja na sajmu LIGNA postat će stvarnost: posebno za obrtničke radionice na štandu tvrtke HOMAG u hali 14 prikazat ćemo kako svaki pogon korak po korak može ostvariti individualni cjelokupni koncept s pomoću pojedinačnih komponenata.

KONCEPT 1: „VAŠE POČETNO RJEŠENJE ZA U DIGITALIZACIJU“

JEDNOSTAVAN POČETAK.

Gotovo se svaki pogon u nekom trenutku suoči s pitanjem: „Kako najbolje započeti?“ Odgovor pruža naš koncept radionice: „Uvod u digitalizaciju“. **Ostvarite još veću transparentnost u proizvodnji, prepoznajte potencijale optimizacije i poboljšajte proizvodne procese.** Na sajmu LIGNA pogledajte odgovarajući scenarij: zaposlenik će pratiti nalog kroz kompletnu proizvodnju i naći će se pred različitim izazovima:

- Kako jednostavno pristupiti digitalnim podacima naloga za proizvodnju?
- Kako upotrijebiti optimizacijski softver, unatoč postojećoj pili za izrezivanje?
- Kako zadržati pregled nad svim dijelovima?
- Kako kontinuirano upotrebljavati podatke?

KONCEPT 3: „VAŠE RJEŠENJE ZA UMREŽENE, POJEDINAČNE ĆELIJE“

KOMPLETNO UMREŽAVANJE.

Mali i srednji industrijski pogoni za obradu drveta moći će se na sajmu LIGNA upoznati s mogućnošću modularnog proširivanja ćelija za obradu. Svaka pojedinačna ćelija predstavlja savršeno rješenje za učinkovitu obradu ploča – pojedinačne ćelije umrežene su transportnim robotima bez vozača (TRANSBOT). Nadređeni upravljački sustav preuzima sustav za upravljanje proizvodnjom ControllerMES. **Krajnji je rezultat potpuno autonoman i automatiziran, varijabilno prilagodljiv proizvodni koncept za proizvodnju od pojedinačnih serija – od izrezivanja do gotovog pakiranog namještaja.**

KONCEPT 2: „VAŠE RJEŠENJE ZA UMREŽENU DIGITALNU RADIONICU“

POSTUPNA PRILAGODBA.

U konceptu radionice „Umrežena digitalna radionica“ svakim strojem upravlja jedan zaposlenik.

Područja pripreme posla, strojnog parka i radionice za ručnu obradu organizacijski međusobno su odvojena. Rukovatelji strojeva imaju na raspolaganju podatke naloga, djelomično u digitalnom obliku.

Zaposlenici pritom imaju sljedeće zadatke:

- Kako upotrijebiti digitalne podatke iz različitih sustava?
- Postoji li mogućnost upravljanja zalihama traka za rubove?
- Kako brzo naknadno naručiti komponente?
- Kako provjeriti jesu li svi dijelovi za radionicu za ručnu obradu potpuni?
- Kako upotrijebiti digitalne podatke u radionici za ručnu obradu?

Pogoni se pritom suočavaju s različitim izazovima:

- Kako smanjiti količinu posla tijekom obrade naloga?
- Kako još brže i učinkovitije ostvariti zahtjeve kupaca?
- Kako doskočiti visokim troškovima osoblja i manjku stručne radne snage?
- Kako reagirati na snažan pritisak konkurencije i troškova koji nastaje uslijed sve veće konsolidacije s tržištem?

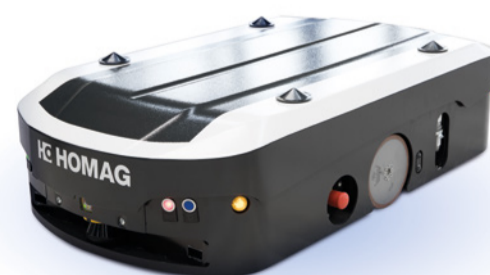
„Odgovore na te izazove možete dobiti uživo na sajmu LIGNA.“

Uz novu strojnu tehnologiju te rješenja za automatiziranje i robotsku tehnologiju, upotrebljavaju se i softverska rješenja i digitalni pomoćnici. Tu je i novi konfigurator namještaja, digitalna mapa s nalogima, različiti pomoćnici za sortiranje, upravljanje rubovima ili montažu te nove značajke u konstrukcijskom softveru woodCAD|CAM.

Svi strojevi na našem sajamskom štandu umreženi su u ekosustav „tapio“.

Pritom se upotrebljavaju aplikacije i digitalni pomoćnici poput optimizacije izrezivanja „intelliDivide“, novi sustav za upravljanje alatima i materijalima te opcija tapio MachineBoard za pregled nad svim strojevima.

tapio
Partner



→ **tapio** partner:

Sustav za upravljanje alatima i materijalima

Digitalni pomoćnici za upravljanje i organizaciju



Kako učinkovitije upravljati alatima i materijalima i pritom izbjeći pogreške? To omogućuju novi sustav za upravljanje alatima i novi sustav za upravljanje materijalima. Oba sustava temelje se na ekosustavu tapio.

Sustav za upravljanje alatima: sustav za upravljanje alatima u bliskoj će budućnosti omogućiti pregledno upravljanje svima alatima tvrtke, jednostavno pozivanje informacija i čak izravno učitavanje na pojedini stroj. Do sajma LIGNA pokrenut ćemo s upravljanjem listovima pile na pilama za razdvajanje ploča.

Različiti proizvođači pohranili su različite podatke svojih listova pile (npr. vrstu, geometriju, broj okretaja ili ograničenja za materijale). Korisnik svojim pametnim

telefonom ili tabletom skenira barkod na alatu. Sustav prima te informacije i može ih – ako je pila povezana sa sustavom tapio – izravno prenijeti na stroj. Rezultat: pretraživanje podataka ne traje dugo i znatno je smanjena mogućnost pogreške.

Sustav za upravljanje materijalima: u njemu su pohranjene klase materijala i njihova svojstva (npr. sirova iverica, Alucobond, lagana konstrukcija) i svi opći podaci o uobičajenoj debljini i prosječnoj težini. Korisnik može tim klasama dodijeliti ploče s kakvima je dosad radio.

STROJ ZA NALJEPLJIVANJE RUBOVA EDGETEQ S-240

Učinkovitije i brže: novi osnovni model s opcijom za podešavanje osi



Veća fleksibilnost: na sajmu Ligna premijeru će doživjeti novi osnovni stroj.

Raznolikost dizajna i materijala u kombinaciji s raznim profilima na rubovima:

Sve to rješava novi stroj za naljepljivanje rubova EDGETEQ S-240, model 1240. Stroj pruža širok opseg automatizacije, npr. na zoni pritiskanja, na agregatu za odvajanje rezanjem, na agregatu za ujednačeno glodanje i na agregatu za profilno glodanje s 2 motora. Time se

ostvaruje jednostavnije opremanje i ušteda vremena prilikom opremanja. S pomoću automatizacije agregata izvode se brze i učinkovite prilagodbe. Postoji i mogućnost obrade svih vrsta ljepila, uključujući i PUR. Za to se primjenjuje gornji sustav za nanošenje ljepila QA65N s jednostavnom funkcijom za čišćenje i pražnjenje.

STROJEVI ZA NALJEPLJIVANJE RUBOVA, SERIJA EDGETEQ S-500

Više fleksibilnosti: nova konstrukcija, više agregata

Više opreme i više fleksibilnosti prilikom lijepjenja rubova pruža nova serija EDGETEQ S-500 s brzinom pomicanja od 20 i 25 m/min. Strojevi se nakon predstavljanja na sajmu LIGNA mogu opremiti i višestupanjskim agregatom za glodanje MS40, višefunkcionalnim agregatom za profilno glodanje MF60 Servotrim, agregatom za fino glodanje BF40 i višestupanjskim agregatom za struganje MZ40.

Ostale posebnosti: novi agregat za lijepjenje AG12 za upotrebu s EVA ili PUR ljepilom po izboru dopušta standardnu obradu pojedinačnih traka do 12 mm i u osnovnoj verziji zauzima manje mjesta. Jednostavnije je rukovanje jedinicom za nanošenje prilikom zamjene ljepila i boja, a postoji i mogućnost pražnjenja jedinice za nanošenje u stroju. Jedinica za opskrbu fluidom smještena je izvan stroja, zauzima manje mjesta i dostupnija je. Naknadno opremanje stroja agregatima pojednostavljeno je zahvaljujući novom rasteru za svrdla i pruža još više sigurnosti investiranja.



LAMINIRANJE S POMOĆU UREĐAJA LAMTEQ F-200

Rješava sve: uređaj za kaširanje s upravljačkim konceptom

Pogon za premazivanje u današnje se vrijeme mora uhvatiti u koštac s mnogim izazovima. Uređaj za kaširanje LAMTEQ F-200 s upravljačkim konceptom predstavlja kompletno rješenje.

Rješenje problema manjka stručne radne snage: svi poslovi koji zahtijevaju višu kvalifikaciju koncentriraju se na jednog operatera stroja. Jednostavnije zadatke preuzima druga osoba.

Smanjenje troškova osoblja: djelomično automatizirano rukovanje materijalima smanjuje potrebu za osobljem. Za rad na uređaju potrebne su samo dvije osobe.

Lakše obavljanje posla za radnike: uz novi koncept izbjegava se naporno podizanje i okretanje velikih izradaka i sprječava tjelesno preopterećenje.

Smanjeni troškovi proizvodnje:

optimiziran protok dijelova povećava produktivnost. Uz jednaki trošak kašira se više dijelova.



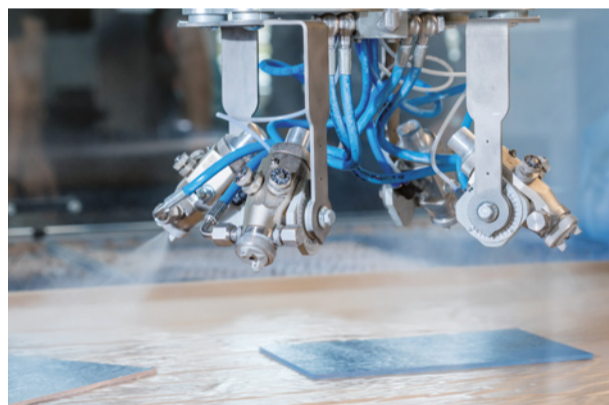
APLIKACIJE ZA OBRADU POVRŠINE: ZA UČINKOVITIJI RAD

U obradi površine sada se pouzdajemo i u digitalne pomoćnike. Nakon predstavljanja na sajmu, nove aplikacije pomagat će operateru stroja u svakodnevnom radu, u izbjegavanju pogrešaka i pružat će korisne informacije.

Novi alati: intelliCoating, intelliLaminating, intelliMoulding i intelliSanding.

Dodatne prednosti prilikom prelaska na lakiranje

Sljedeća generacija: SPRAYTEQ S-100



Samo dvije godine nakon uvođenja na tržište, HOMAG predstavlja optimizirani stroj za lakiranje prskanjem SPRAYTEQ S-100. Nova generacija malim i srednjim tvrtkama pruža nešto što se dosad moglo očekivati samo od industrijskog stroja.

Pregled inovacija:

Smanjeni troškovi proizvodnje: konstrukcijske promjene rezultiraju većom brzinom prijenosa. To omogućuje izbacivanje još više materijala za premazivanje na površinu izratka. Istovremeno se produljuje vijek trajanja filtra.

Smanjeni troškovi čišćenja: zbog smanjenog završnog prskanja operater štedi vrijeme prilikom čišćenja i može obavljati druge važne poslove.

Bolji uvjeti rada: zahvaljujući optimiziranom sustavu za odvod zraka ventilatori su manje bučni.

POVRŠINA: AKO NEŠTO ZATREBATE, MI ĆEMO TO OSIGURATI.

Stroj SPRAYTEQ S-100 usmjeren je na ulazak u svijet automatiziranog lakiranja prskanjem. U kompletu sa specialistima za lakiranje MAKOR tvrtka HOMAG pruža još više. Tu se ubrajaju rješenja za površine, lakiranje profila i prozora u različitim klasama učinka. Naravno, u kombinaciji s tehnologijom aplikacija, uređajima za sušenje i ergonomskim rukovanjem materijalima.

STROJEVI ZA NALJEPLJIVANJE RUBOVA, SERIJA EDGETEQ S-800, PROFILINE

Sloboda radnog učinka i fleksibilnost prilikom lijepljenja rubova uz početnu veličinu 1

Nova jednostrana serija EDGETEQ S-800 profiLine je učinkovita i savršena za komisionu proizvodnju. Ona radi neovisno o širini i zato je fleksibilna u primjeni. Uz novi sustav za dopremanje izradaka postižu se visoki kapaciteti pri brzini od 35 m/min. Jedinica za obradu profila preuzima paralelan izrez pod točnim kutom.

Visok stupanj produktivnosti osigurava, između ostalog, funkcija „opremanja u praznini“. Upravljačka jedinica izračunava potrebnu prazninu za opremanje i na određeno vrijeme blokira dopremanje u stroju. Pražnjenje stroja nije potrebno. U naknadnoj obradi upotrebljavaju se visokoučinkoviti servo-agregati.

Novi agregat za izradu utora SF25 Servo ima dvostruku konfiguraciju, za izradu utora i žljebova s gornje/donje/bočne strane od pojedinačnih serija, uključujući

moćnost obrade lamelnih utora. Optimizacija duljine utora osigurava veće razmake među utorima od šava lijepljenja. Svi agregati za obradu dopuštaju brzo opremanje radi povećanja broja izradaka po smjeni.



Novi svestrani CNC stroj: savršena ravnoteža između potrebne površine i učinka



U radu s novim strojem CENTATEQ P-210 operater bira glave s 3, 4 i 5 osovina. Odmah je moguće i čak lijepljenje.

Nova CNC serija CENTATEQ P-210 na sajmu LIGNA po prvi put uživo pokazuje sve svoje mogućnosti. Pažnju privlači oprema koja nije uobičajena za ovu klasu učinka: portalna izvedba s obostranim pogonom, odvojeni raspored opreme za bušenje i vreteno za glodanje s dvije neovisne Z-osi, dinamična podjela polja u radu s mijenjanjem strana i dvokružni vakuumski sustav s dvostrukom zaklopkom za bezstupanjnsko podešavanje sredstava za zatezanje. Stroj CENTATEQ P-210 može se opremiti s do 24 mjesta za izmjenu alata i s do 21 okomitih i 10 vodoravnih vretena za bušenje s patentiranim zatezanjem vretena. Odmah je moguće i čak lijepljenje. Stroj CENTATEQ treba nešto veći prostor za postavljanje za razliku od svoje manje sestre P-110, a može mu se pristupiti s tri strane.

CNC CENTRI ZA OBRADU, SERIJA CENTATEQ T-300

Dvostruki stol, dvostruka fleksibilnost



CNC grebač CENTATEQ T-300 optimalan je partner za proizvođače opreme za unutarnje uređenje, namještaja, opreme za uređenje mobilnih domova i izložbenih prostora. Učinak je vrhunski: [s četiri radna polja, tri načina rada \(sinkroni, neovisni i spojeni\), dva stola za](#)

[ugnježdivanje i sa samo jednim upravljačkim sustavom](#) strojem može upravljati samo jedan operater. Ovaj koncept zahtijeva prostor za postavljanje od samo 64 m² i raspolaže s dva vretena za glodanje, dvije potpuno opremljene glave za bušenje i dva sustava za izmjenu alata u kombinaciji s najnovijom sigurnosnom tehnologijom i tehnologijom rukovanja.

Korisnik ima na raspolaganju radno polje od sveukupno 1550 x 6400 mm. Oba stola mogu se upotrijebiti i pojedinačno u radu s mijenjanjem strana. Tko želi upotrebljavati vreteno s 5 osi, može ga nadograditi i na CENTATEQ T-300.

Novo mjerilo u tehnologiji lijepljenja

Agregat za lijepljenje powerEdge Pro Duo

Novosti iz svijeta lijepljenja profilnih elemenata: na sajmu LIGNA javnosti će prvi put biti predstavljen novi agregat za lijepljenje „powerEdge Pro Duo“.

Taj svestrani stroj rješava trenutne zahtjeve, ali i izazove s kojima će se proizvođači namještaja uhvatiti u koštac u budućnosti. [Tehnologija: definirani i upravljivi parametri na svakoj točki duž obrisa](#). Rezultat: savršena kvaliteta rubova.

Bušenje, glodanje i utiskivanje: kompletna obrada u rubnom dijelu



Stroj DRILLTEQ D-500 poslali smo u radionicu za tuning. Stroj je izvorno bio zamišljen kao dopuna okomitim CNC obradama (često ugnježdivanje) i/ili za utiskivanje moždanika. [Nakon predstavljanja na sajmu stroj DRILLTEQ D-510 imat će i funkciju glodanja](#) i obavljat će obrade za sve trenutačne spojne okove kao što je npr. Lamello Clamex i šarke kao što je npr. Grass Tiomos. Stroj može po želji i izravno umetati mnoge spojne okove.

HOMAG i tesa razvijaju novi postupak

Tehnologija lijepljenja za kompozitne prozore u integralnoj izvedbi

Pri proizvodnji lijepljenih spojeva stakla i okvira u izradi prozora treba uzeti u obzir zahtjeve vezane uz optiku i zaštitu od provale. To je jedan od razloga zbog kojih tvrtke HOMAG i tesa razvijaju jednostavno i sigurno rješenje za proizvodnju. [Ovaj postupak istovremeno predstavlja preduvjet za proizvodnju prozora u integralnoj izvedbi.](#) Središte novog postupka integrirana je primjena ljepljive trake tesa® ACXplus – ljepljiva traka koja se umeće u okvire prozora već nakon blanjanja. Nakon CNC obrade prozor se može lakirati, uključujući i ljepljivu traku – što znači da će dobiti spoj iste boje.

Zatim se skida zaštitna folija koja prianja na ljepljivu traku, a potom se prozor postavlja. Nije potrebno brtviti staklo silikonom.



Uski profili i 20 % više stakla: HOMAG i tesa primjenom novog postupka kao čarolijom unose više dnevnog svjetla u prostorije.

SVOJSTVA PROZORA U INTEGRALNOJ IZVEDBI:

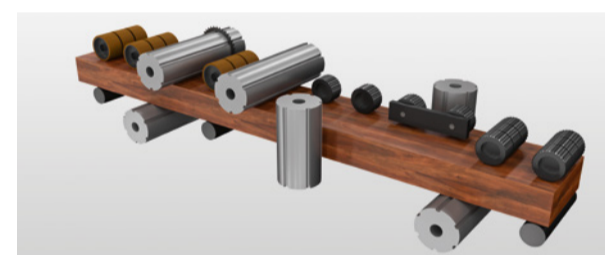
- **Više svjetla u prostoriji:** uski profili sa zaklopkom omogućuju do 20 % više udjela stakla.
- **Moderna optika:** uz ugradnju u nišu u razini s površinom okvir je jedva vidljiv.
- **Male potrebe za održavanjem:** staklo i okvir su nepomični i fiksno povezani. Nema potrebe za postavljanjem zaklopke.
- **Povećana zaštita od provale:** staklo se ne može odvojiti od okvira sa zaklopkom i pojačava okvir. Okvir ostaje čvrst u slučaju pokušaja provale.
- **Dobra toplinska izolacija:** uski okvir ostvaruje najbolje vrijednosti zaštite od ultraljubičastog zračenja.

Proizvodnja okvira prozora: automatizirana i ergonomska

Na sajmu LIGNA predstaviti ćemo stroj za blanjanje MOULDTEQ M-300, prvi put u kombinaciji s jedinicom za vraćanje, što omogućuje ekonomično rukovanje od strane samo jedne osobe u proizvodnji prozora. Blanjalica je opremljena sa 6 vretena koji se pokreću pojedinačno i mogu se postaviti ovisno o broju okretaja. Sva vretena opremljena su zatezačem proLock, a to omogućuje brzo i jednostavno opremanje. Nakon obrade jedinica za

vraćanje pojedinačno preuzima izratke i transportira ih do operatera.

To u konačnici pruža brojne prednosti: optimiziran protok materijala, jednostavan proizvodni proces, optimiziranu organizaciju osoblja i znatno ergonomičnije upravljanje.



Ogroman napredak u području izolacije

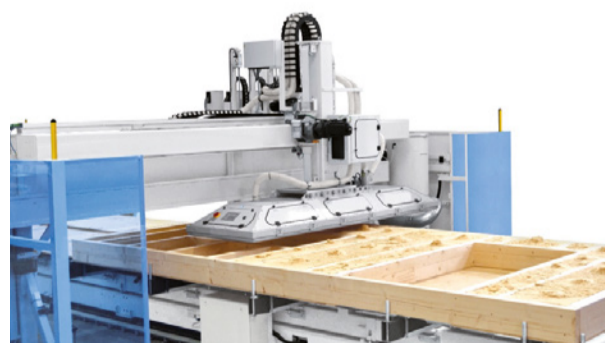
Višenamjenski most WALLTEQ M-380 insuFill

U automatiziranoj proizvodnji elemenata „usko grlo“ do sada je predstavljao postavljanje izolacije. S višenamjenskim mostom WALLTEQ M-380 insuFill tvrtke WEINMANN s integriranom pločom za upuhivanje to je postalo stvar prošlosti.

[Potpuno automatizirano, racionalno i uz završnu vizualnu kontrolu most umeće rasute izolacijske materijale u elemente drvenih okvira.](#) Prilikom procesa izolacije višenamjenski most potpuno automatizirano pozicionira ploču za upuhivanje i predaje podatke iz pripreme (npr. geometriju i veličinu komponente, vrstu i količinu izolacijskog materijala). Tada ploča za upuhivanje kao autonomna jedinica svaki pretinac puni izolacijskim materijalom. Kontroliranim postupkom upuhivanja osigurava se da brtvljenje brzo i ravnomjerno nanesenog izolacijskog materijala odgovara podacima proizvođača.

Prednosti u praksi:

- Konstantno visoka, dokaziva kvaliteta izolacije
- Velika fleksibilnost pri odabiru izolacijskog materijala
- Ergonomske radne operacije i znatno manje količine prašine
- Smanjen trošak skladištenja i manipulacije izolacijskim materijalom
- Znatna ušteda materijala zbog smanjene količine otpada



Uživo na sajmu LIGNA: višenamjenski most s pločom za upuhivanje. Hala 13, štand C26



Automatizacija u gradnji kuća

Potpuno automatizirane proizvodne linije u proizvodnji gotovih kuća danas objedinjuju sve korake proizvodnog procesa – od izrade okvira spoja, preko ugradnje elemenata do završne obrade. To je danas omogućuju integrirani roboti. Oni automatiziraju kompletno rukovanje materijalima. Tako se cjelokupni proces, od opremanja robota do utovara gotovih elemenata, odvija potpuno automatizirano.

Koje su zadaće robota?

- Zahvaćanje i odlaganje teških komponenata
- Preuzimanje kompletne ugradnje motki za izradu okvira spoja
- Skidanje motki s položaja za preuzimanje i odlaganje u okviru spoja

Novi TeleService – rješenje za budućnost

Brža pomoć putem mreže IntelliServiceNet



Ako imate pitanja o strojnoj tehnologiji, putem mreže TeleServiceNet telefonski možete stupiti u kontakt sa stručnjacima iz tvrtke HOMAG. S mrežom IntelliServiceNet podigli smo ovu uslugu na višu razinu tehnologije i omogućili moderno povezivanje putem servisa TeleService. Zaposlenicima servisa TeleService možete se obratiti na uobičajen način, putem aplikacije ServiceBoard, telefona ili putem e-pošte.

Prednost: još preciznija i brža pomoć za korisnika.

Što je novo? Operater stroja putem internetskog portala u budućnosti će moći vidjeti sve prošle intervencije servisa TeleService. Osim toga, mreža IntelliServiceNet omogućuje proširenu dijagnostiku i upotrebu servisnih aplikacija, npr. u smjeru predvidljivog održavanja. Zaposlenik tvrtke HOMAG također ima korist od toga: pristup informacijama stroja (npr. temperature i struje) omogućuje mu da potraži rješenje problema prije kontakta s korisnikom. To omogućuje brže otklanjanje pogrešaka.

SAVRŠENA KOMBINACIJA: IPACKAGE I APLIKACIJA SERVICEBOARD

Nema iznenađenja. Zadržite nadzor.

PREGLED PREDNOSTI:

- Kompletan servis za provjeru i mreža TeleService uz odličan odnos cijene i usluge.
- Izbjegavanje neplaniranih prekida zahvaljujući opciji za rano prepoznavanje istrošenosti.
- Preventivno održavanje uz redovite kontrole.
- Razina uspješnosti mreže TeleService je iznad 90 %, a ako je to potrebno, u roku od 24 sata dolazi servisni tehničar.
- Besplatna aplikacija ServiceBoard za brzo prepoznavanje pogreške, izravno povezivanje s osobom za kontakt i za jednostavan pregled svih slučajeva.

Stroj se isključuje, proizvodnja staje. Pronašli smo lijek za ovakva neočekivana iznenađenja: iPackage, ugovor o servisu po fiksnoj cijeni. Uz uslugu TeleService s fiksnom tarifom u paketu iPackage dobivate mogućnost provođenja godišnjih pregleda, uključujući troškove prijevoza, i na aplikaciju ServiceBoard. Tako ćete imati sve pod kontrolom: rano prepoznavanje istrošenosti i potrebu za održavanjem, pravovremeno planiranje pregleda i servisa. Izbjeći ćete neočekivane ispade stroja.

iPackage – servis koji jamči uspjeh.

S pomoću usluge TeleService naši stručnjaci spremni su u bilo koje vrijeme telefonskim putem odgovoriti na vaša pitanja o strojnoj tehnologiji. Za stupanje u kontakt možete upotrijebiti i aplikaciju ServiceBoard. Korisnik može zaposleniku tvrtke HOMAG trenutni slučaj prenijeti uživo – bežično putem videodijagnostike. Tako će naš stručnjak

moći prepoznati eventualne pogreške i odmah ih ukloniti. Osim toga, mobilnim putem može staviti na raspolaganje upute, filmove, slike i 3D crteže.



POWERTOUCHE2: SLJEDEĆA GENERACIJA

Još brže i jednostavnije upravljanje strojem



Nakon predstavljanja na sajmu LIGNA strojevi tvrtke HOMAG raspolagat će sljedećom generacijom sustava za rukovanje strojem – powerTouch2

S konceptom rukovanja powerTouch tvrtka HOMAG unijela je 2013. godine revoluciju u upravljanje strojevima. Sada smo koncept rukovanja sa zaslonom osjetljivim na dodir prilagodili zahtjevima današnjice. Upravljanje je vrlo jednostavno: mnoge funkcije slične su funkcijama na pametnom telefonu ili tabletu.

Upravljanje strojem sada je...

...još intuitivnije: zaslon sustava powerTouch2 pregledniji je i jasnije podijeljen. Dizajn izbornika omogućuje brzo dohvaćanje svih važnih funkcija.

...još brže: prilikom unosa informacija u stroj operater sada štedi do 30 % vremena. Ali kako? Putem novih značajki kao što su automatsko dopunjavanje riječi, skočna tipkovnica koja može ostati stalno otvorena i funkcije slične sustavu Windows, kao što je odabir aktivnih radnji izravno putem gumba za pokretanje.

...Još jednostavnije: poboljšali smo dijaloški okvir s lampiCAMA. Na proizvodnu spremnost stroja možete utjecati izravnim odabirom radnji putem simbola s lampicom.